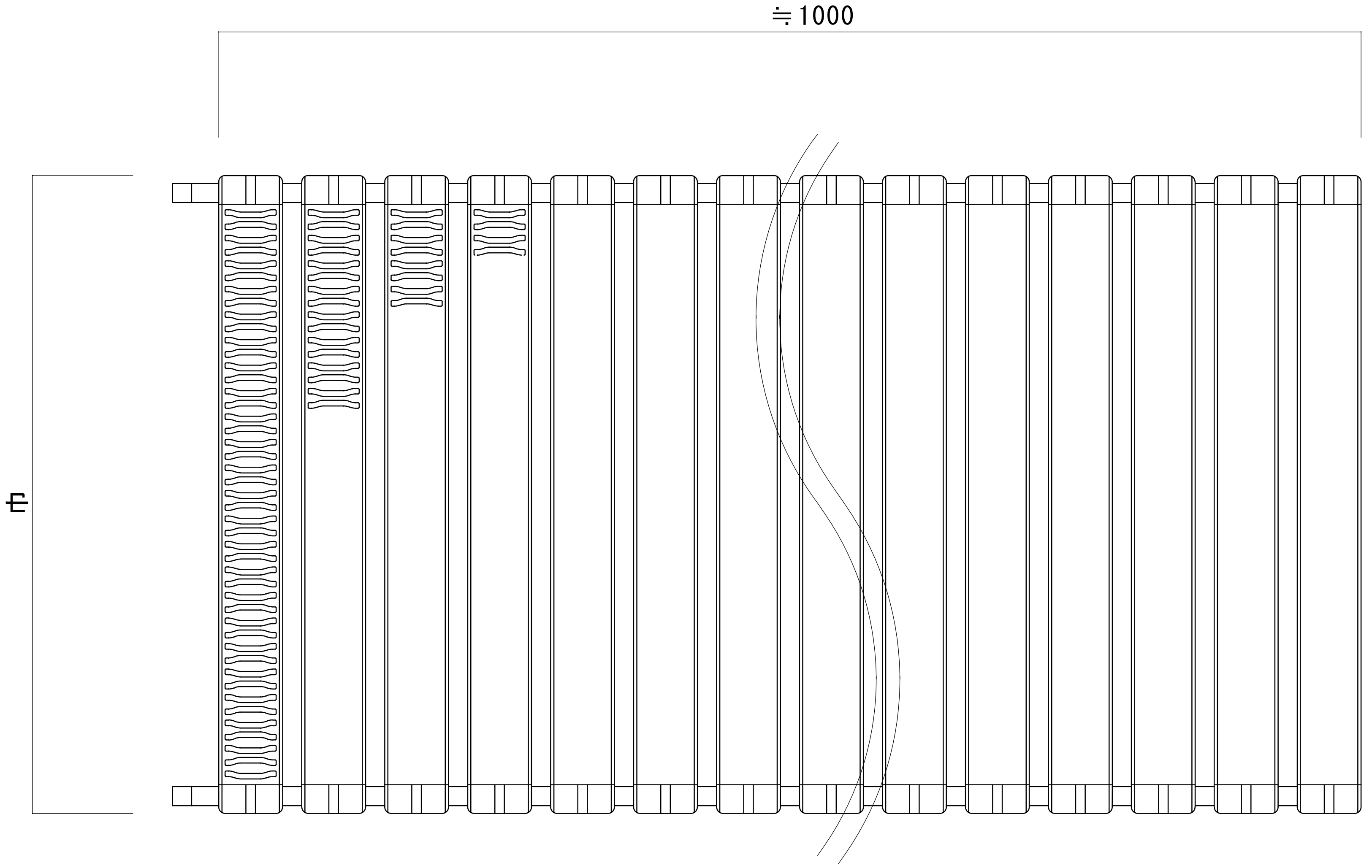
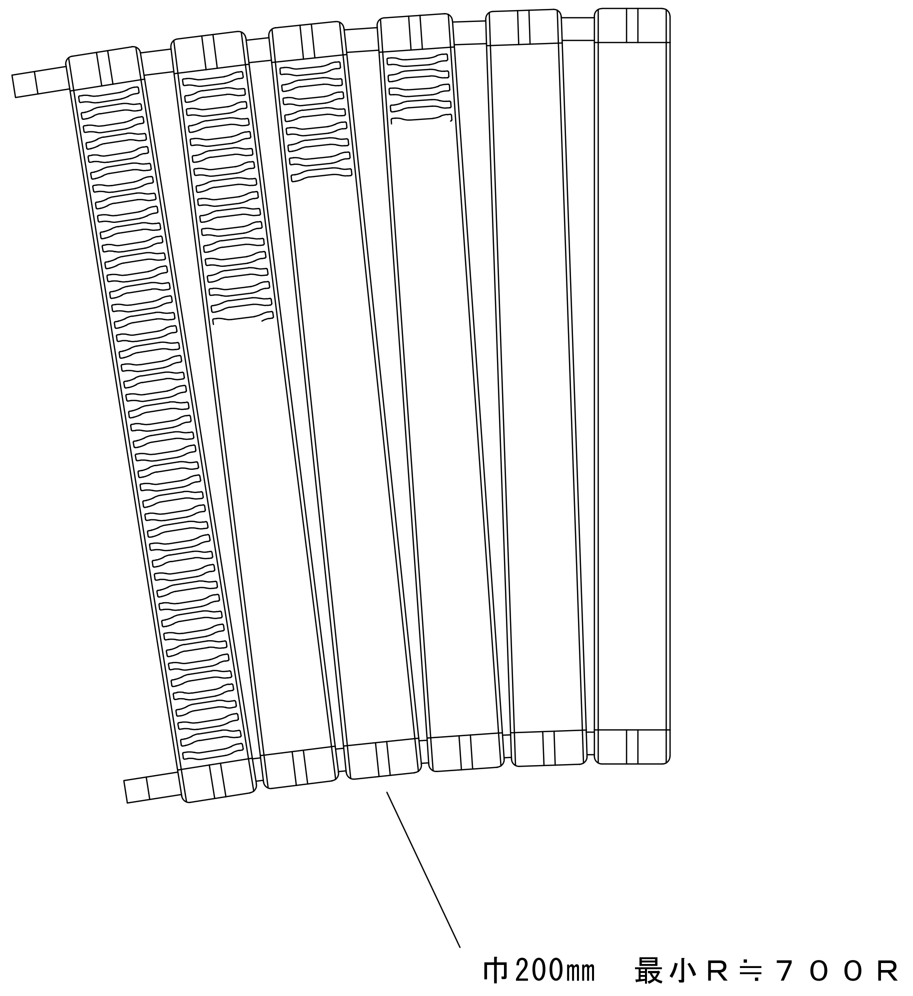
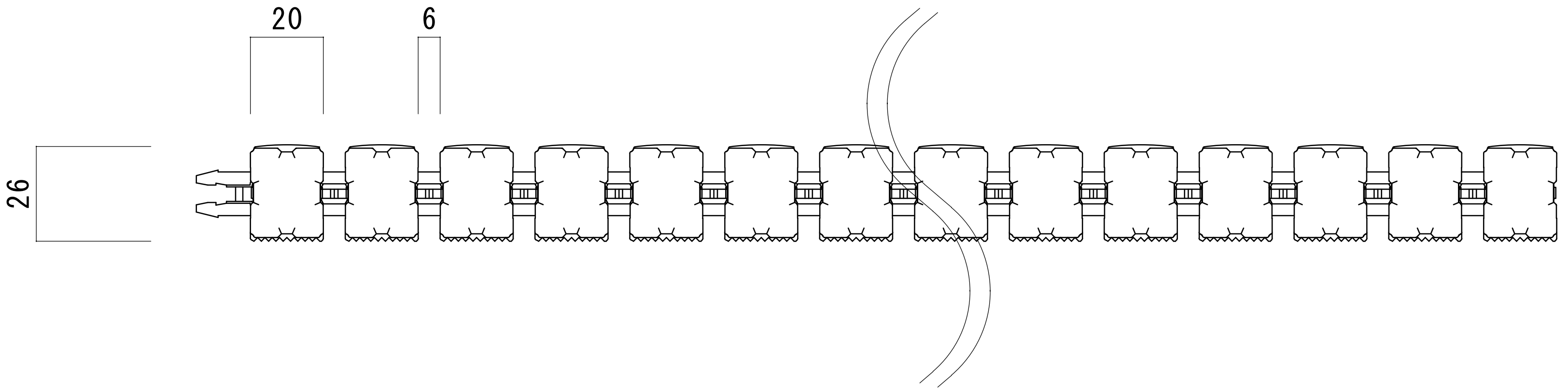




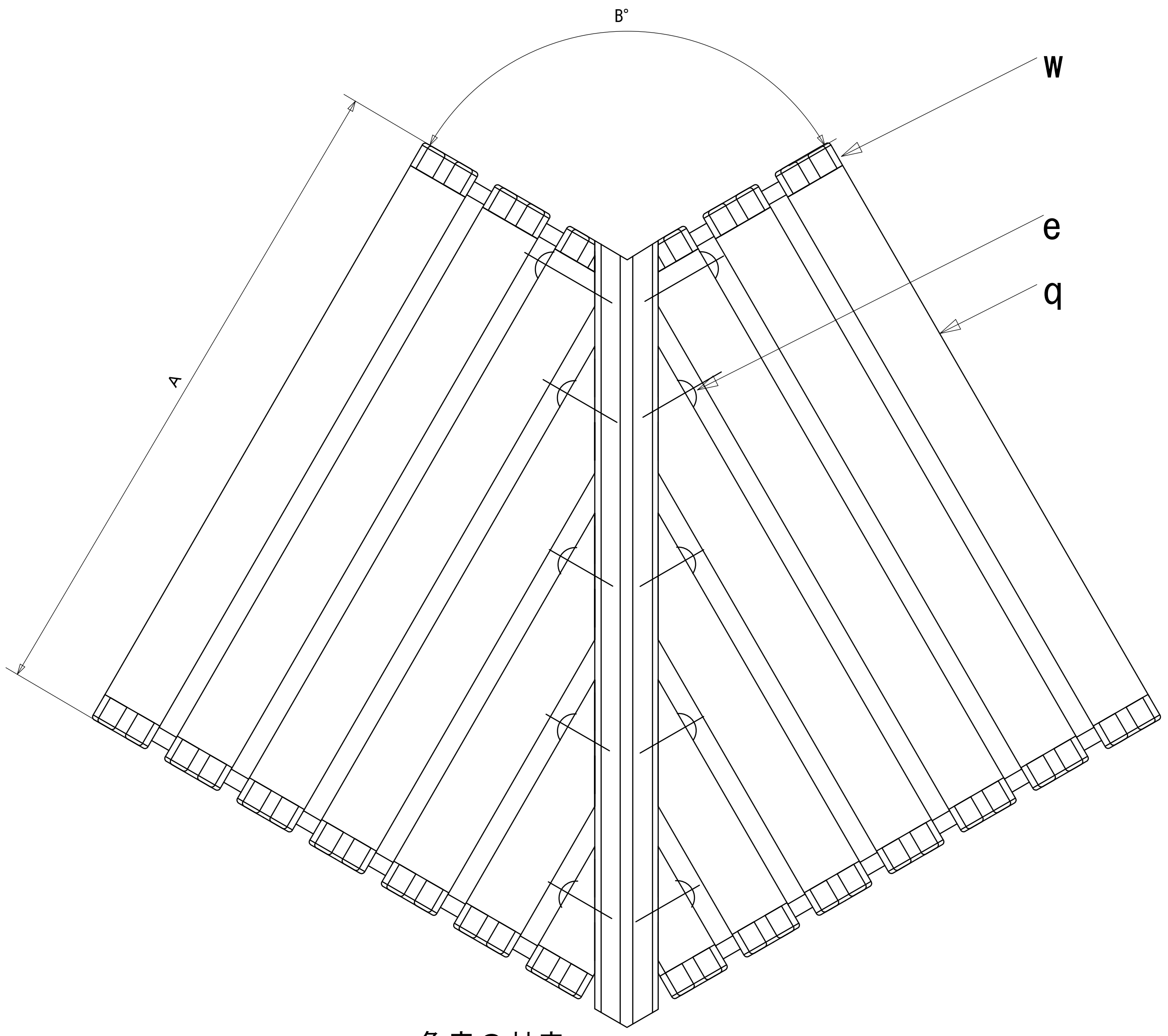


	部品名	規格　材質	備考
①	フリーハードル本体	軟・硬質塩化ビニール	
②	エンドキャップ	ＡＥＳ樹脂	
③	ジョイント	エラストマー	
④	連結ジョイント	エラストマー	

製品名 フリーハードルＳＴⅡ			御　承　認　印
図面名 寸法形状図			年　月　日
縮尺 1/2	検図	担当	作成日 2008.9.10

ミヅシマ工業株式会社

	部品名	数	規格　材質	備　考
q	本体		軟、硬質塩ビ	
w	エンドキャップ		AES	
e	タッピング		SUS	



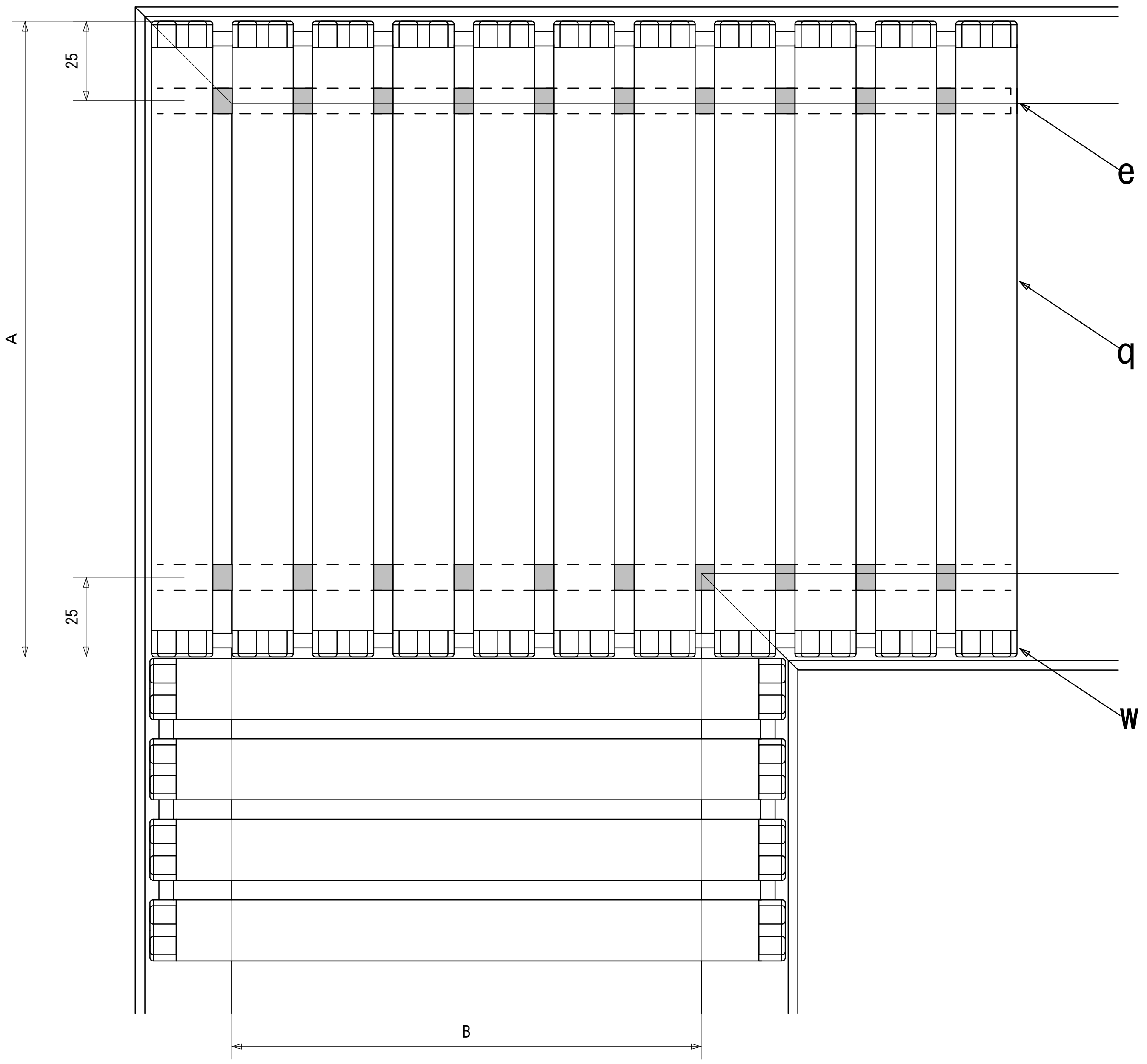
角度の対応

・角度部分のみ工場にて別作加工対応をする。
・同一部材を接着、及SUSタッピングで固定、組立てる。
・角度中央部に受け（50・幅）を設ける。（新設の場合）
・Ａ寸法、及B角度を御提示ください。

製品名 フリーハードルＳＴ（Ｖ字変形）			御　承　認　印
図面名 ②別作加工図			年　月　日
縮尺 1／2	検図	担当	作成日 95.5.25

ミヅシマ工業株式会社

	部品名	数	規格　材質	備　考
q	本体		軟、硬質塩ビ	
w	エンドキャップ		AES	
e	シャフト		SUS　φ8、10、12	



コーナーの対応１　（シャフト方式）

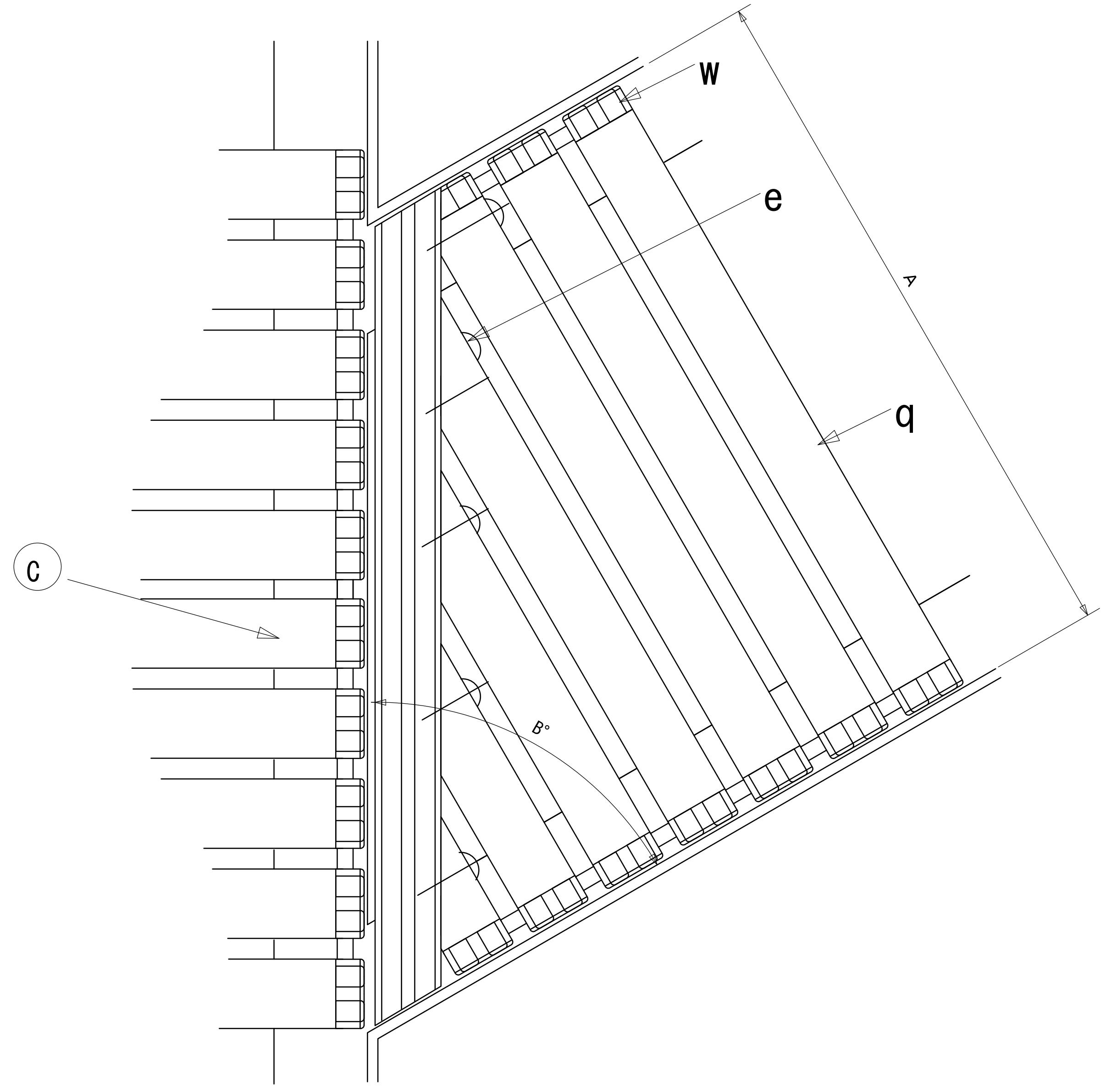
受け枠がない場合

・ステレンレスシャフトで補強し対応する。
・ステレンレスシャフトはφ8～12とし溝幅（B）より選定する。
・Ａ寸法、及タイプ（シャフト方式）を御提示下さい。

製品名 フリーハードルＳＴ（シャフト加工）			御　承　認　印
図面名 ①別作加工図（コーナー部）			年　月　日
縮尺 1／2	検図	担当	作成日 95.5.25

ミツシマ工業株式会社

	部品名	数	規格　材質	備　考
q	本体		軟、硬質塩ビ	
w	エンドキャップ		AES	
e	タッピング		SUS	



角度の対応

・角度部分のみ工場にて別作加工対応をする。
・同一部材を接着、及SUSタッピングeで固定、組立てる。
・接合部の受け材Cは必要である。（新設の場合）
・Ａ寸法、及B角度を御提示ください。
・コンクリート溝など受け枠のない場合はコーナーの対応１、２にて応用対応する。

製品名			御　承　認　印
フリーハードルＳＴ（鋭角）			
図面名			
③別作加工図（集合溝）			年　月　日
縮尺 1／2	検図	担当	作成日 95.5.25

ミヅシマ工業株式会社