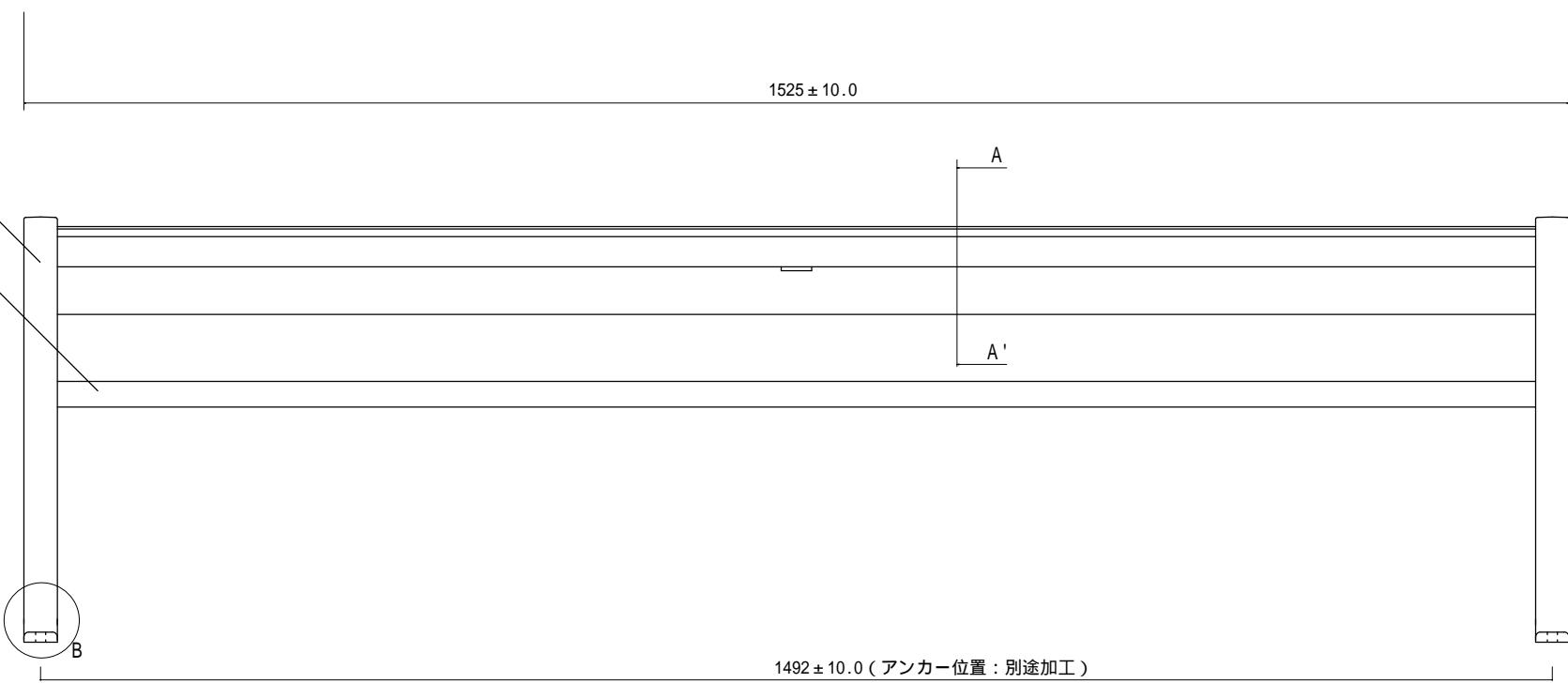
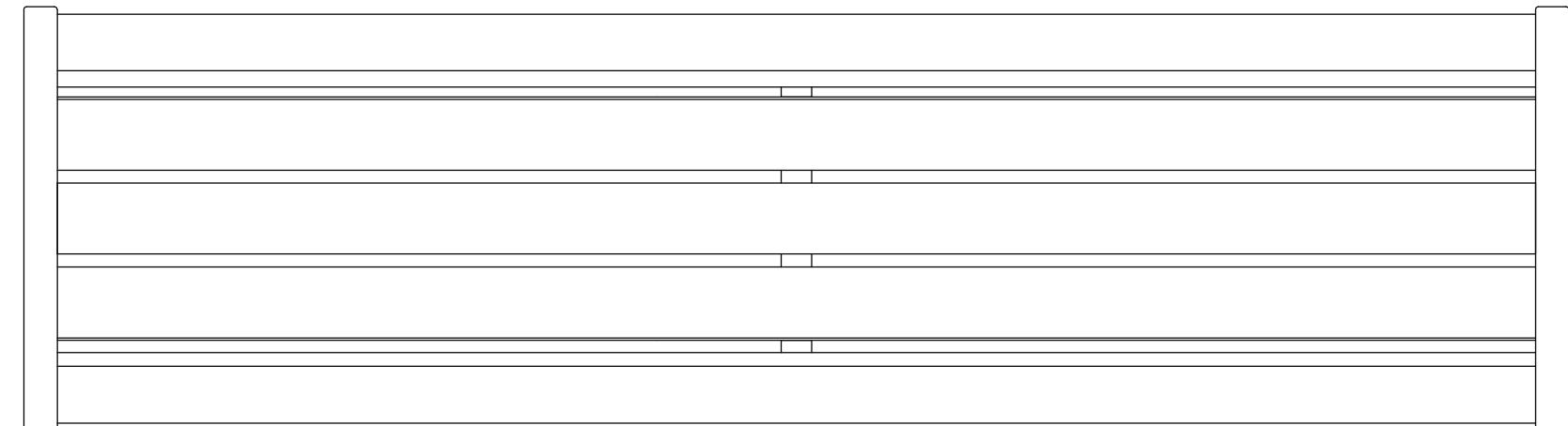
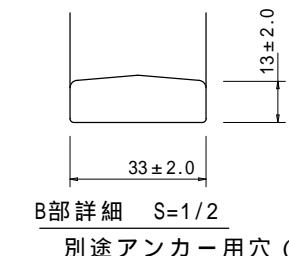
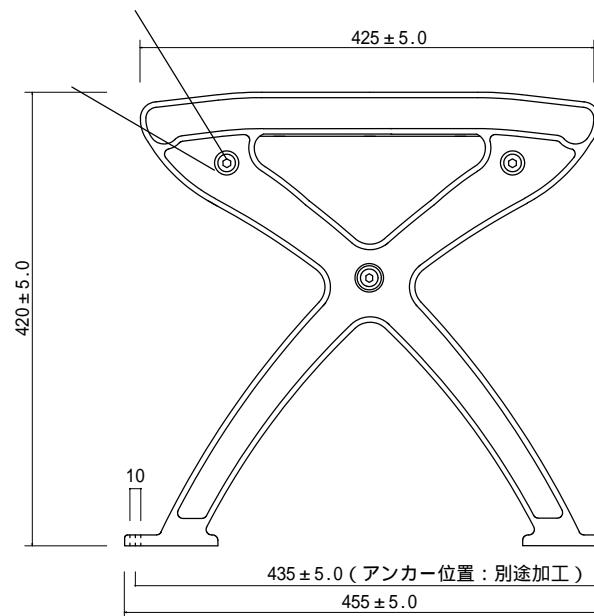


部品名	数	規格 材質	備考
脚	2	アルミ合金鋳物	
補強丸パイプ(下)	1	25.4×1482L t1.6	パイプナット溶接
補強角パイプ	2	26×50×1478L t1.6	パイプナット溶接
座板	5	木紛入り樹脂(表皮:ASA 内部:発泡ABS再生40%)	1500L
座板補強FB	8	SPCC t6×15	
ハリ	1	SPCC t6×30 FB	
座板・ハリ取付け用ネジ	5	SUS304 ト拉斯TP(A) M4×30	
脚・補強パイプ取り付用ボルト	6	SUS304 M10×45(六角穴付)	高硬度ネジロック塗布
スプリングワッシャー	6	SUS304 M10mm	
ハリ・補強パイプ取り付用ネジ	4	SUS304 ト拉斯小ネジM6×8	

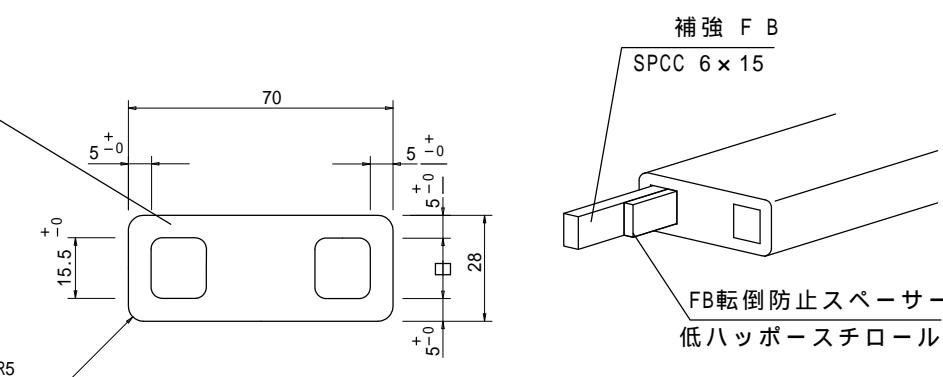
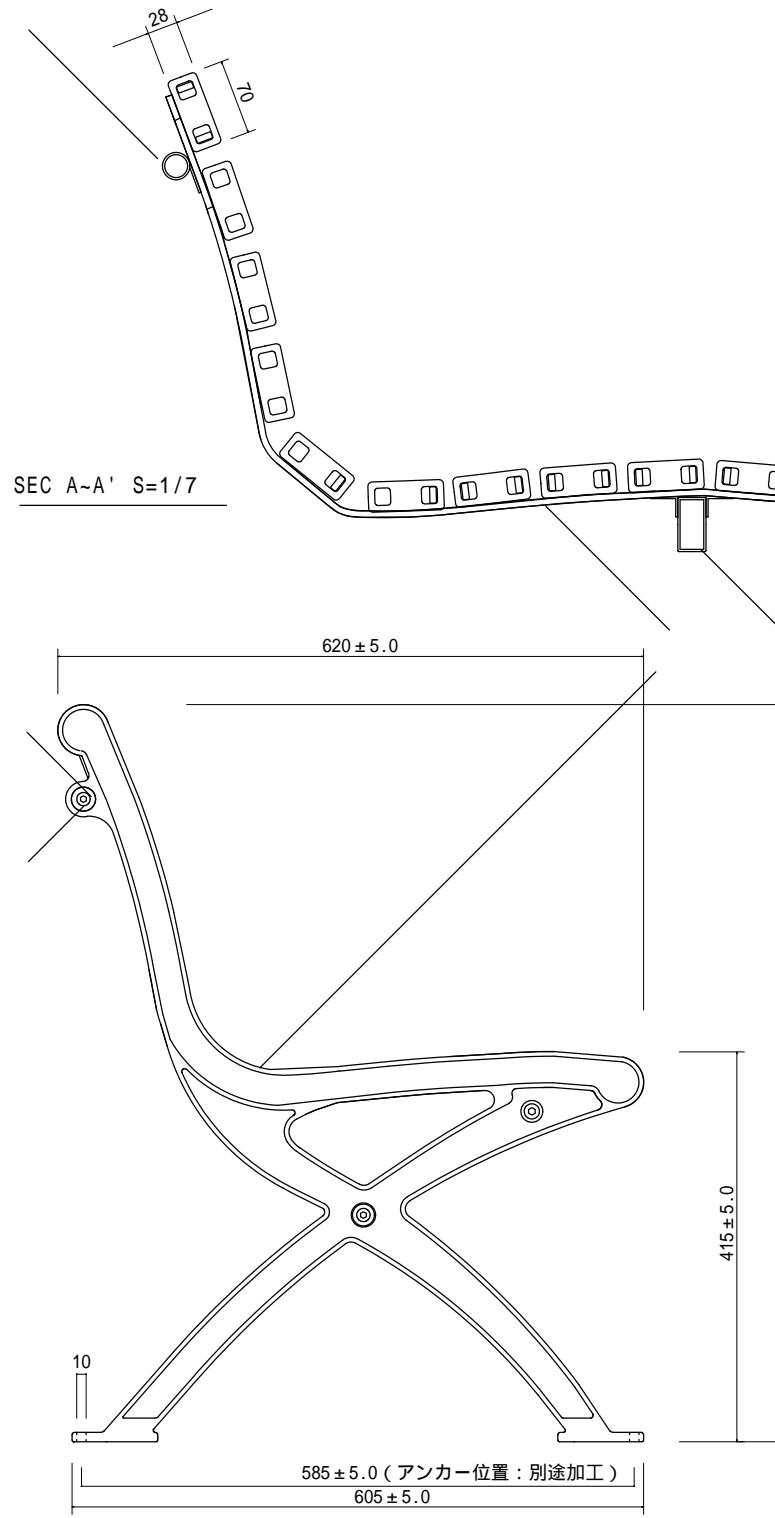
部品: 粉体塗装(コロラドグリーン)



寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

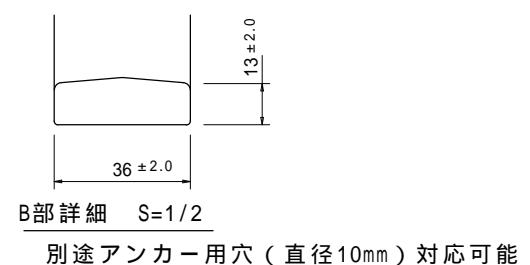
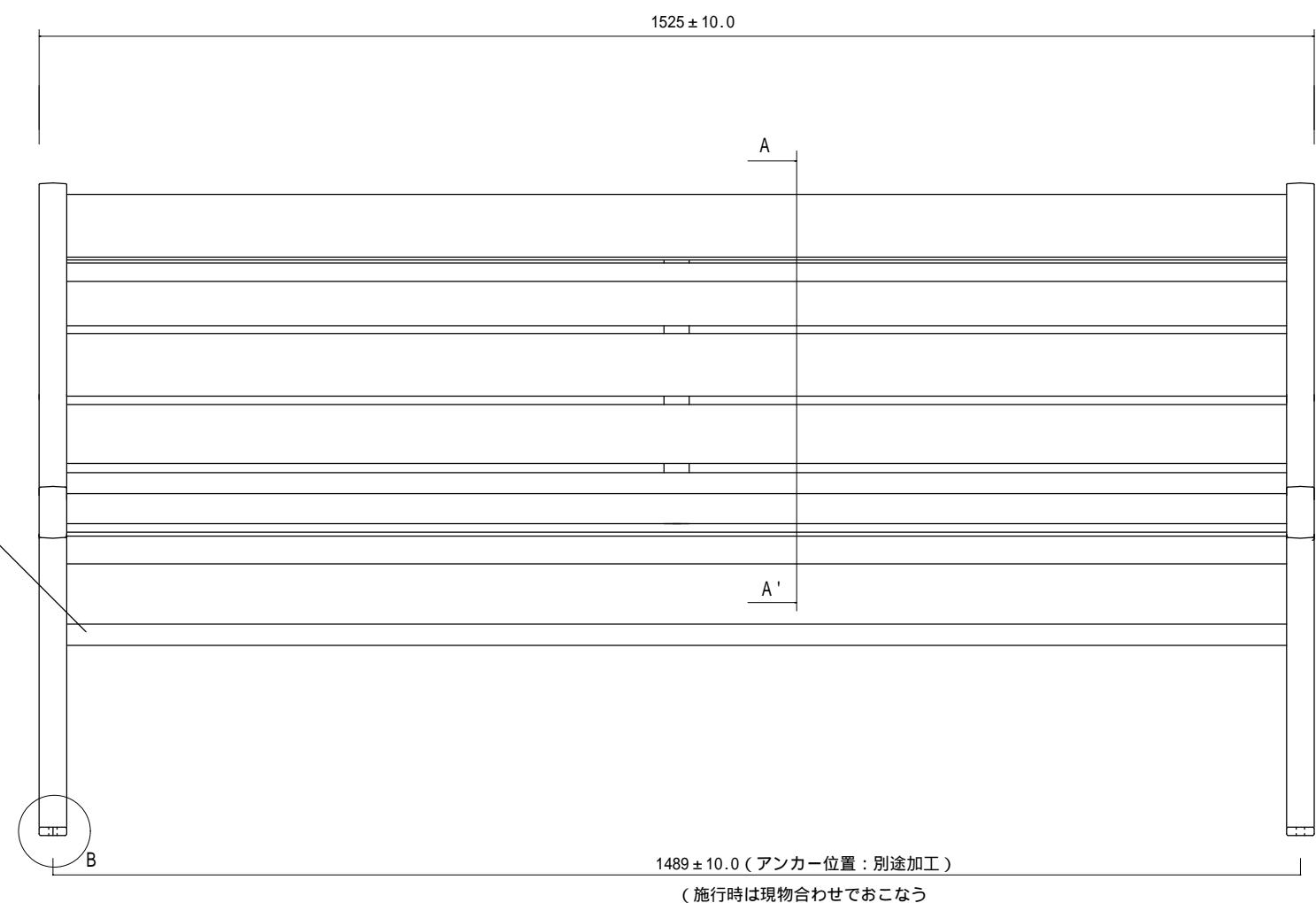
指示ナキ公差八、上記公差ニ準ズル

現場名	リサイクルベンチRB1-SC		御承認印
図面名	外形寸法図		年月日
縮尺	検査	担当	作成日
1/7			2024.12.12
 三ツマシヤ工業株式会社			



部品名	数	規格 材質	備考
脚	2	アルミ合金鋳物	左右有り
補強丸パイプ(下)	1	25.4 x 1482L t1.6	パイプナット溶接
補強丸パイプ(上)	1	25.4 x 1482L t1.6	パイプナット溶接
座板	10	木紺入り樹脂(表皮: ASA 内部: 泡ABS 再生40%)	
座板補強FB	12	SPCC t6 x 15 FB	
補強角パイプ	1	26 x 50 x 1778L t1.6	ナット取付け金具溶接
ハリ	1	SPCC t6 x 30 FB	
座板・ハリ取付け用ネジ	10	SUS304 M4 x 30	
脚・補強パイプ取り付用ボルト	6	SUS304 M10 x 45 (六角穴付)	高硬度ネジロック塗布
スプリングワッシャー	6	SUS304 M10mm	
ハリ・補強パイプ取り付用ネジ	3	SUS304 ト拉斯小ネジM6 x 8	

部品: 粉体塗装(コロラドグリーン)



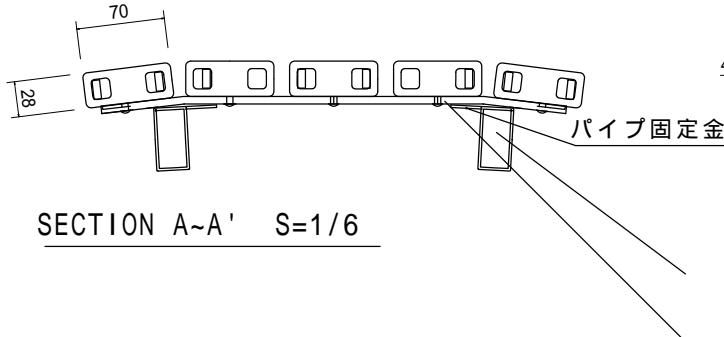
寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

指示ナキ公差八、上記公差二準ズレ

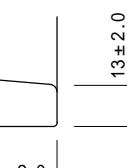
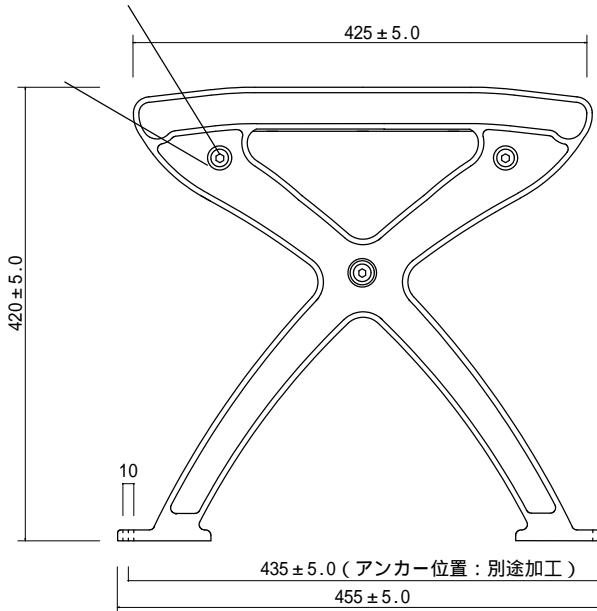
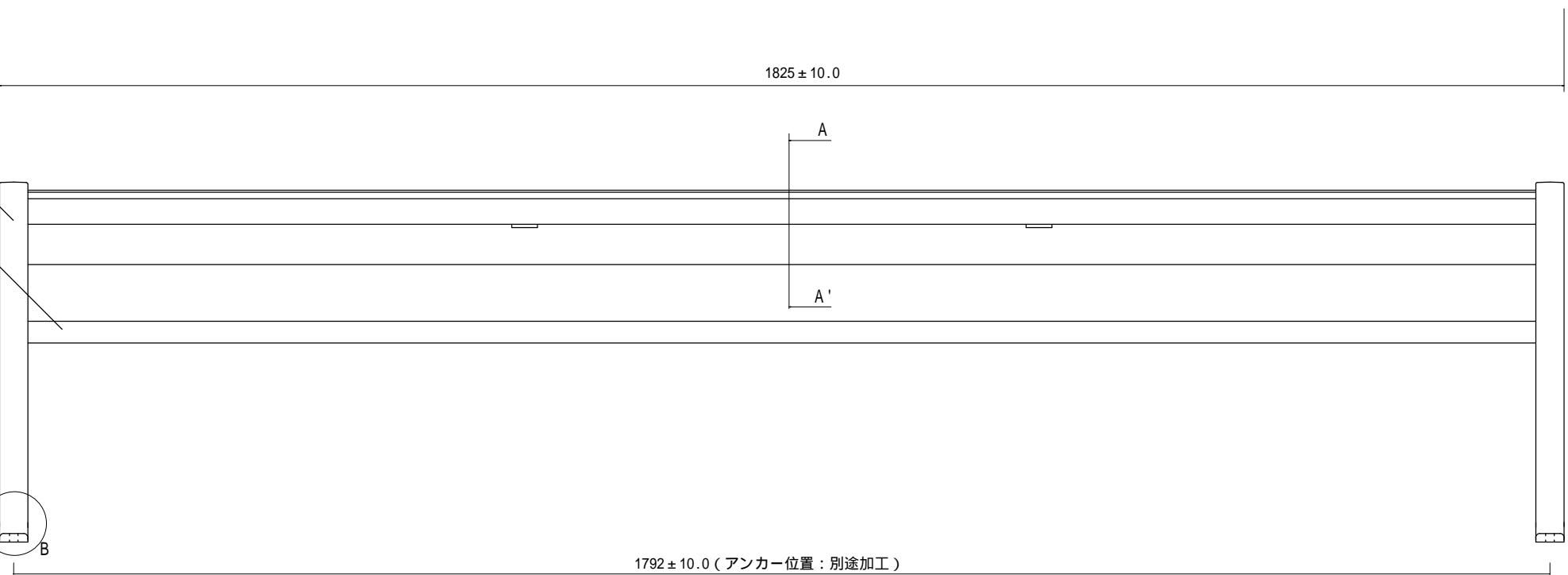
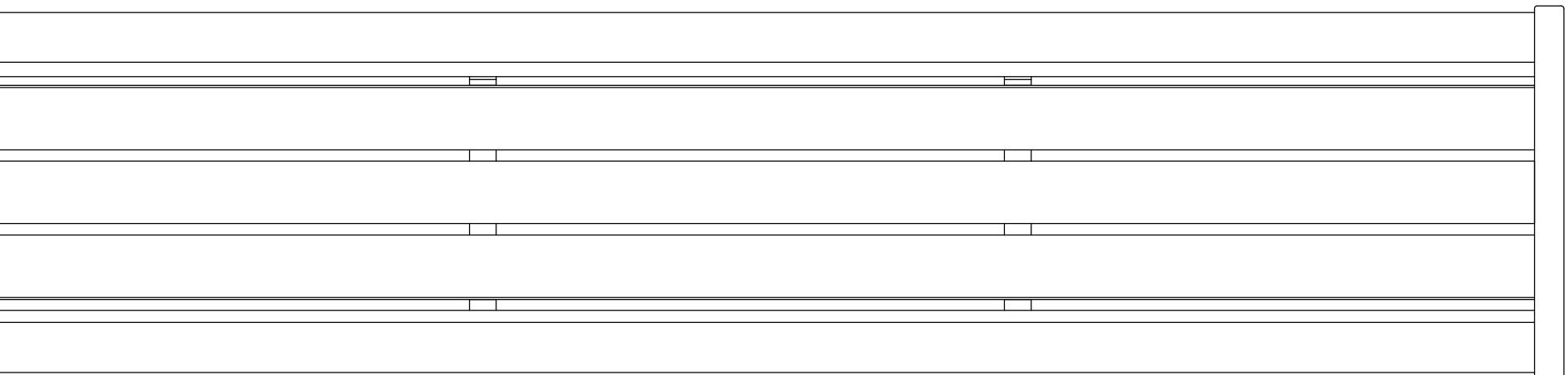
現場名	リサイクルベンチRB1-SW		御承認印
図面名	外形寸法図		年月日
縮尺	検査	担当	
1/8			2024.12.12
 <span style="font-size: 2em;">三菱電機</span>			

部品名	数	規格 材質	備考
脚	2	アルミ合金鑄物	
補強丸パイプ(下)	1	25.4×1782L t1.6	パイプナット溶接
補強角パイプ	2	26×50×1778L t1.6	ナット取付け金具溶接
座板	5	木紛入り樹脂(表皮:ASA 内部:発泡ABS 再生40%)	1800L
座板補強FB	8	SPCC t6×15	
ハリ	2	SPCC t6×30 FB	
座板・ハリ取付け用ネジ	10	SUS304 ト拉斯TP(A) M4×30	
脚・補強パイプ取り付用ボルト	6	SUS304 M10×45(六角穴付)	高硬度ネジロック塗布
スプリングワッシャー	6	SUS304 M10mm	
ハリ・補強パイプ取り付用ネジ	4	SUS304 ト拉斯小ネジ6×6	

部品: 粉体塗装(コロラドグリーン)



SECTION A-A' S=1/6



B部詳細 S=1/2  
別途アンカー用穴(直径10mm)対応可能

寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

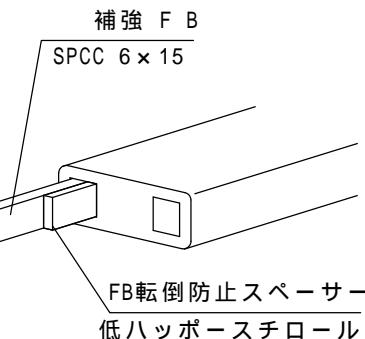
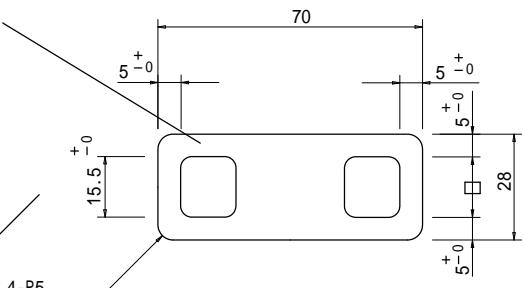
指示ナキ公差八、上記公差ニ準ズル

現場名	リサイクルベンチRB1-LC		御承認印
図面名	外形寸法図		年月日
縮尺	検査	担当	作成日
1/7			2024.12.12
 三ツ星工業株式会社			

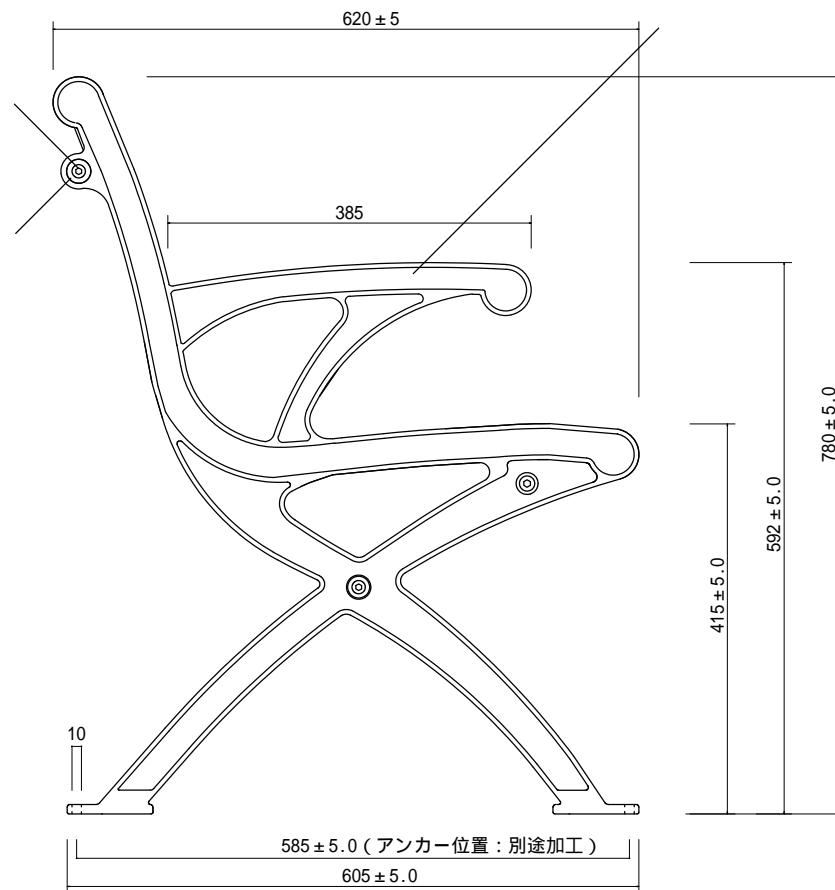
部品名	数	規格 材質	備考
脚	2	アルミ合金鋳物	左右有り
補強丸パイプ(下)	1	25.4×1482L t1.6	パイプナット溶接
補強丸パイプ(上)	1	25.4×1482L t1.6	パイプナット溶接
座板	10	木紛入り樹脂(表皮:ASA 内部:発泡ABS 再生40%)	1500L
座板補強FB	12	SPCC t6×15 FB	
補強角パイプ	1	26×50×1478L t1.6	ナット取付け金具溶接
ハリ	2	SPCC t6×30 FB	
座板・ハリ取付け用ネジ	10	SUS304 M4×30	
脚・補強パイプ取り付用ボルト	6	SUS304 M10×45(六角穴付)	高硬度ネジロック塗布
スプリングワッシャー	6	SUS304 M10mm	
ハリ・補強パイプ取り付用ネジ	6	SUS304 ト拉斯小ネジM6×8	

部品: 粉体塗装(コロラドグリーン)

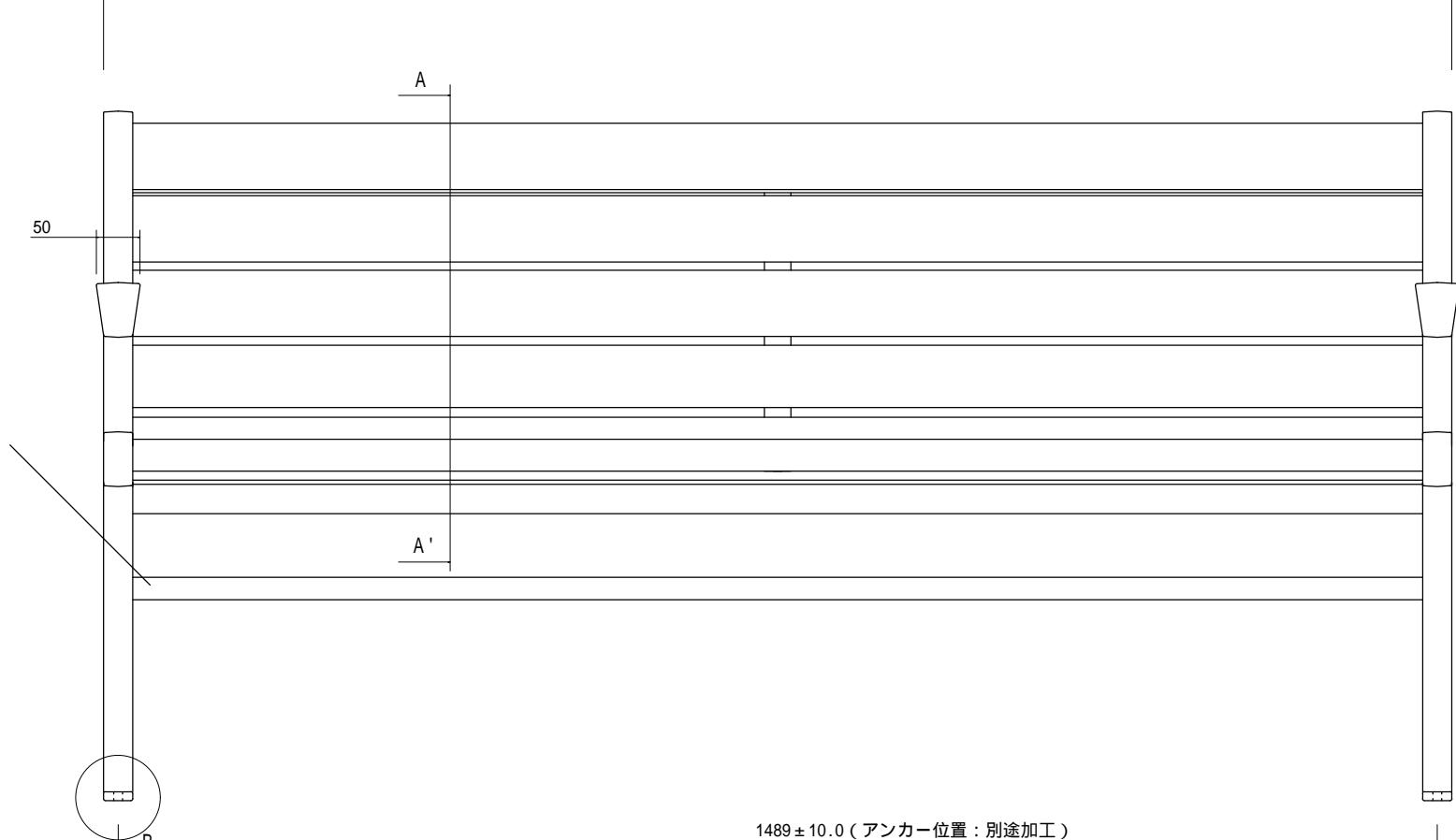
座板断面詳細図 S=1/2



SEC A~A' S=1/7

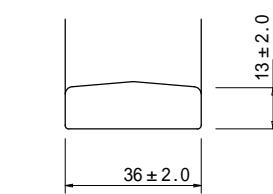


1525±10.0



1489±10.0 (アンカー位置:別途加工)

(施行時は現物合わせでおこなう)



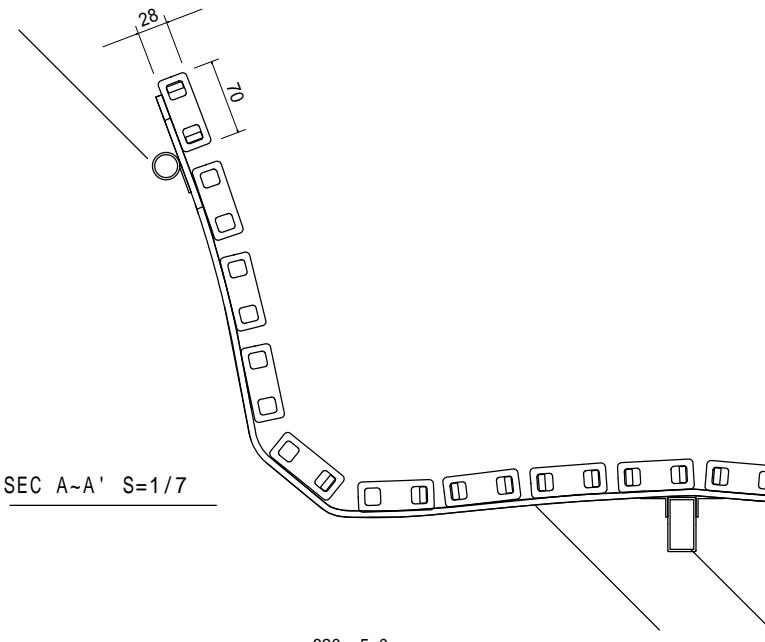
B部詳細 S=1/2

別途アンカー用穴(直径10mm)対応可能

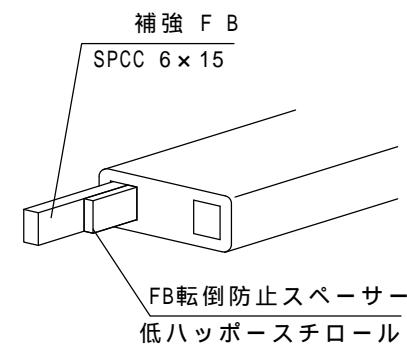
寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

指示ナキ公差八、上記公差ニ準ズル

現場名 リサイクルベンチRB1-SWE		御承認印
図面名 外形寸法図		年月日
縮尺 1/8	検図	担当
		作成日 2024.12.12
 ミツビシ重工業株式会社		

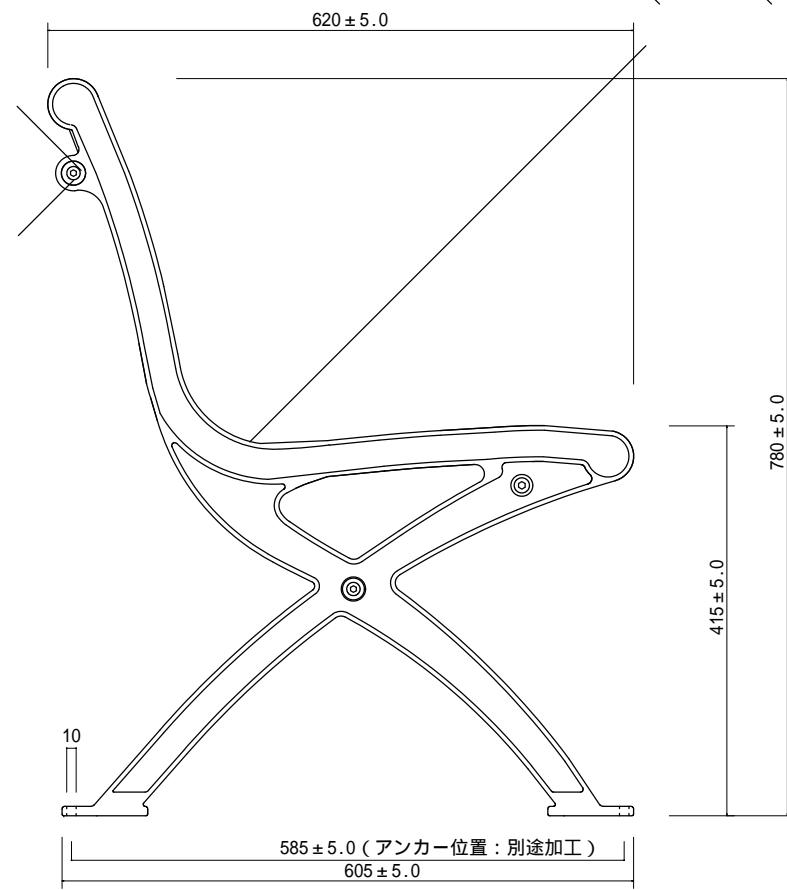


座板断面詳細図 S=1/2



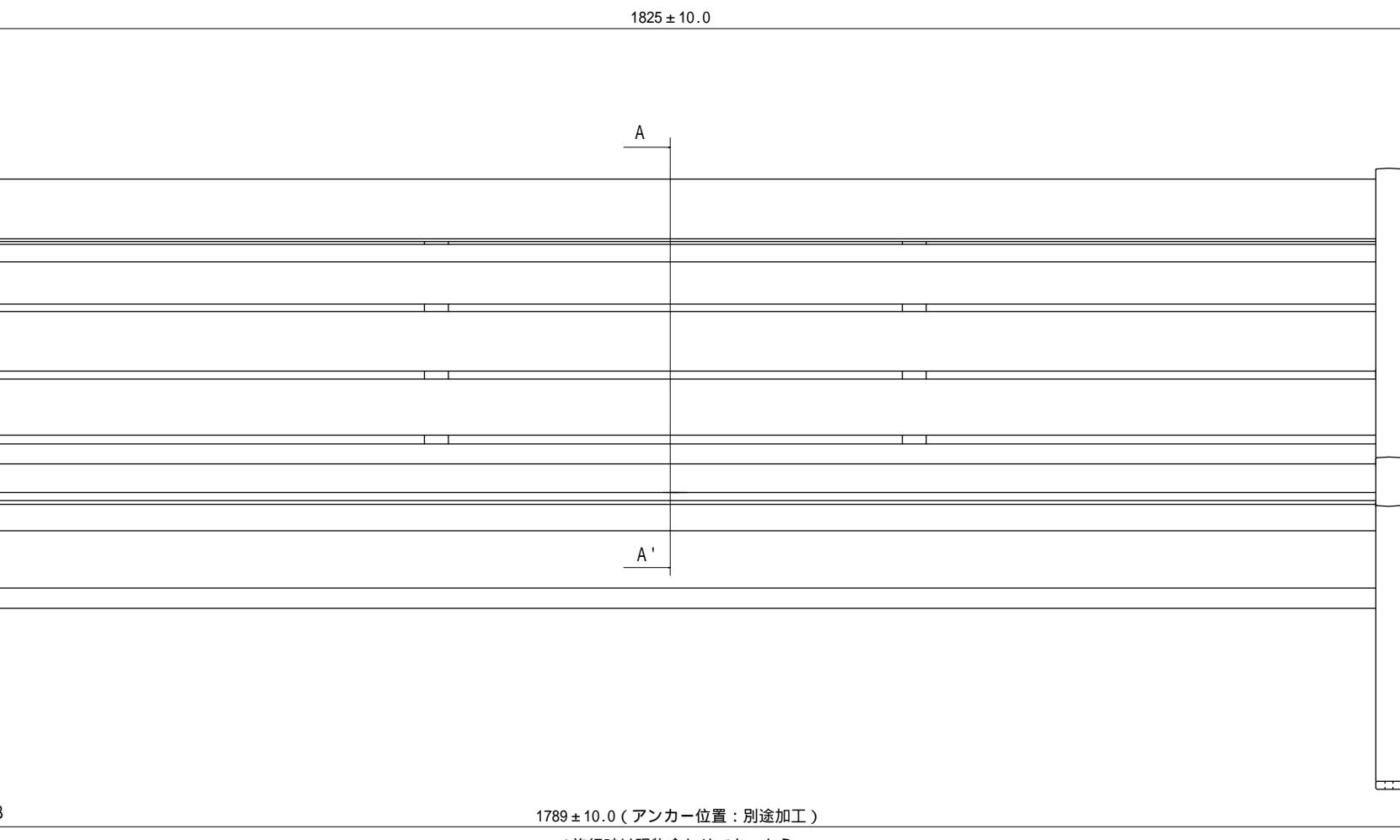
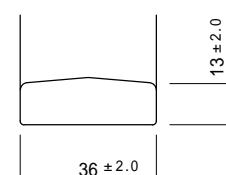
部品名	数	規格 材質	備考
脚	2	アルミ合金鋳物	左右有り
補強丸パイプ(下)	1	25.4×1782L t1.6	パイプナット溶接
補強丸パイプ(上)	1	25.4×1782L t1.6	パイプナット溶接
座板	10	木紺入り樹脂(表皮:ASA 内部:発泡ABS 再生40%)	
座板補強FB	12	SPCC t6x15 FB	
補強角パイプ	1	26x50x1778L t1.6	ナット取付け金具溶接
ハリ	2	SPCC t6x30 FB	
座板・ハリ取付け用ネジ	20	SUS304 MTP(A) M4×30	
脚・補強パイプ取り付用ボルト	6	SUS304 10×45(六角穴付)	高硬度ネジロック塗布
スプリングワッシャー	6	SUS304 M10mm用	
ハリ・補強パイプ取り付用ネジ	3	SUS304 トラス小ネジM6×8	

部品: 粉体塗装(コロラドグリーン)



B部詳細 S=1/2

別途アンカー用穴(直径10mm)対応可能



寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

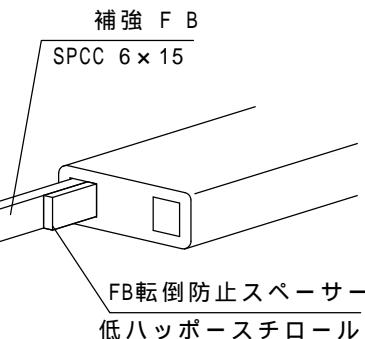
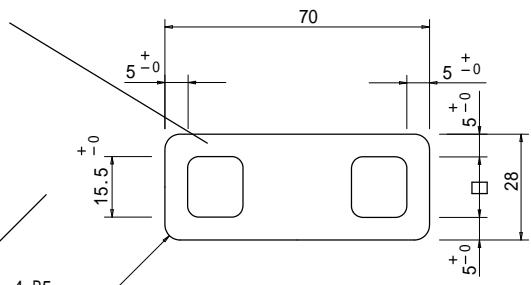
指示ナキ公差ハ、上記公差二準ズル

現場名 リサイクルベンチRB1-LW	御承認印	
図面名 外形寸法図	年月日	
縮尺 1/8	検査 担当	作成日 2024.12.12
三井ヨコハマ工業株式会社		

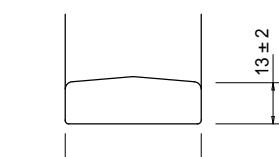
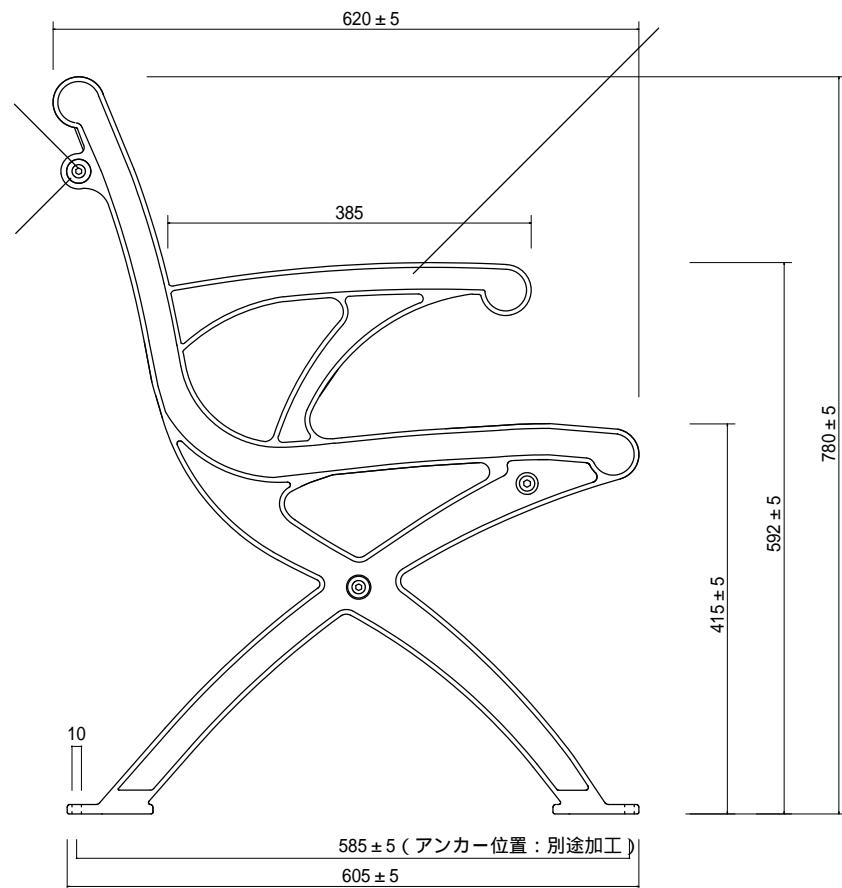
部品名	数	規格 材質	備考
脚	2	アルミ合金鋳物	
補強丸パイプ(下)	1	25.4×1782L t1.6	パイプナット溶接
補強丸パイプ(上)	1	25.4×1782L t1.6	パイプナット溶接
座板	10	木紛入り樹脂(表皮:ASA 内部:発泡ABS 再生40%)	1800L
座板補強FB	12	SPCC t6×15 FB	
補強角パイプ	1	26×50×1778L t1.6	ナット取付け金具溶接
ハリ	2	SPCC t6×30 FB	
座板・ハリ取付け用ネジ	20	SUS304 MTP(A) M4×30	
脚・補強パイプ取り付用ボルト	6	SUS304 M10×45(六角穴付)	高硬度ネジロック塗布
スプリングワッシャー	6	SUS304 M10mm用	
ハリ・補強パイプ取り付用ネジ	6	SUS304 トラス小ネジM6×8	

部品: 粉体塗装(コロラドグリーン)

座板断面詳細図 S=1/2



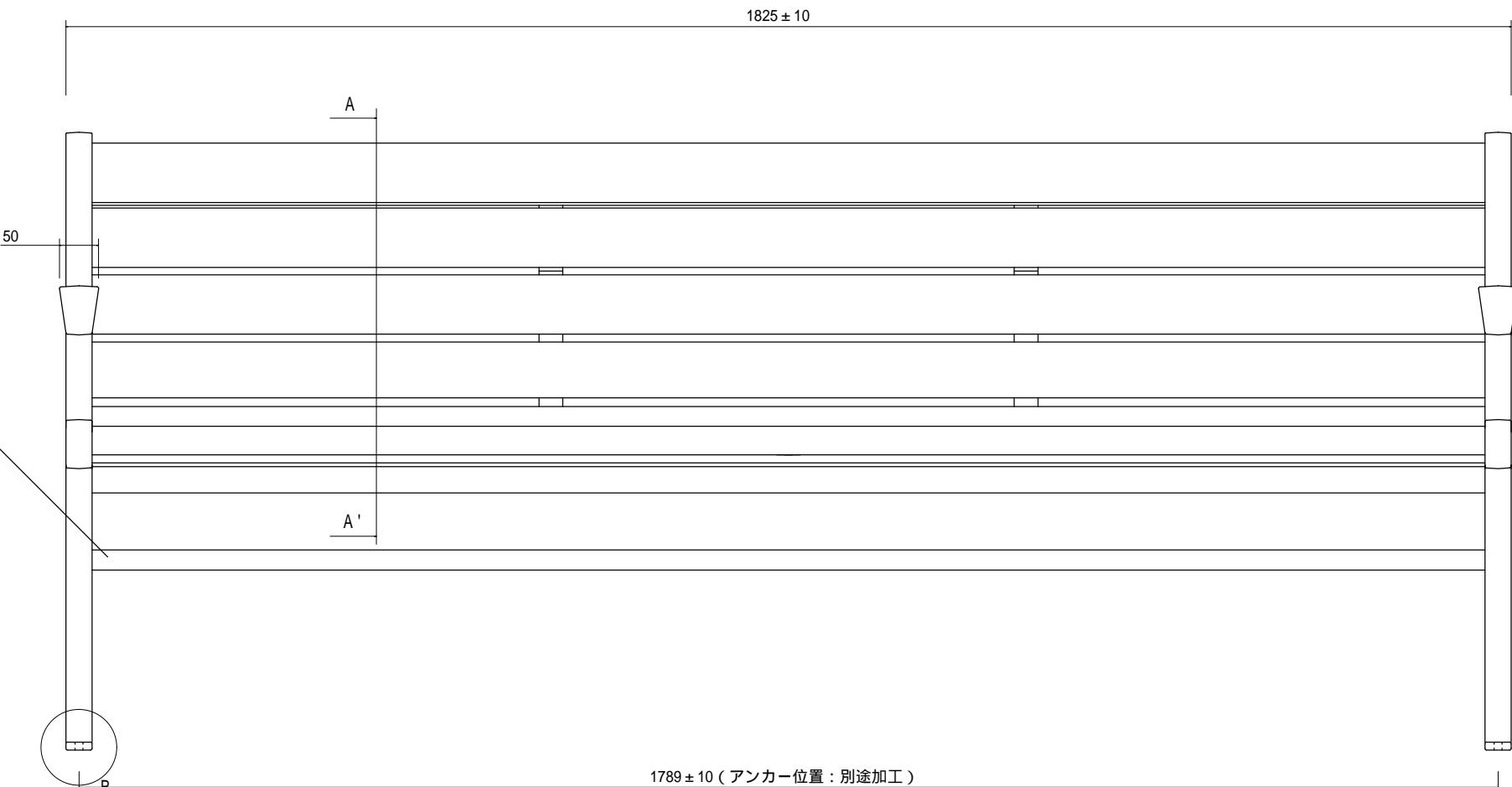
SEC A~A' S=1/7



B部詳細 S=1/2

別途アンカー用穴(直径10mm)対応可能

1825±10



1789±10 (アンカー位置:別途加工)

(施行時は現物合わせでおこなう)

寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

指示ナキ公差八、上記公差二準ズル

現場名	リサイクルベンチRB1-LWE		御承認印
図面名	外形寸法図		
縮尺	検図	担当	作成日
1/8			2024.12.12
 <b>三菱重工業株式会社</b>			

年月日