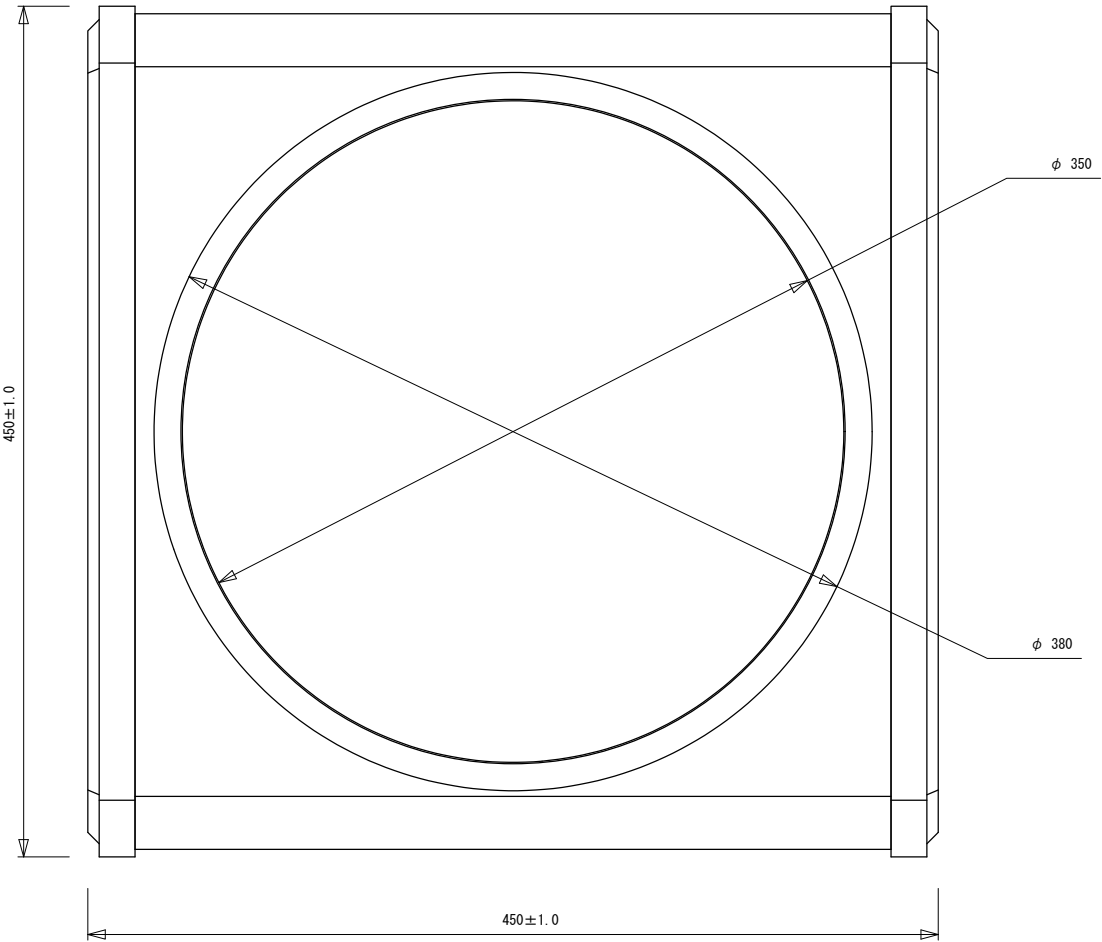
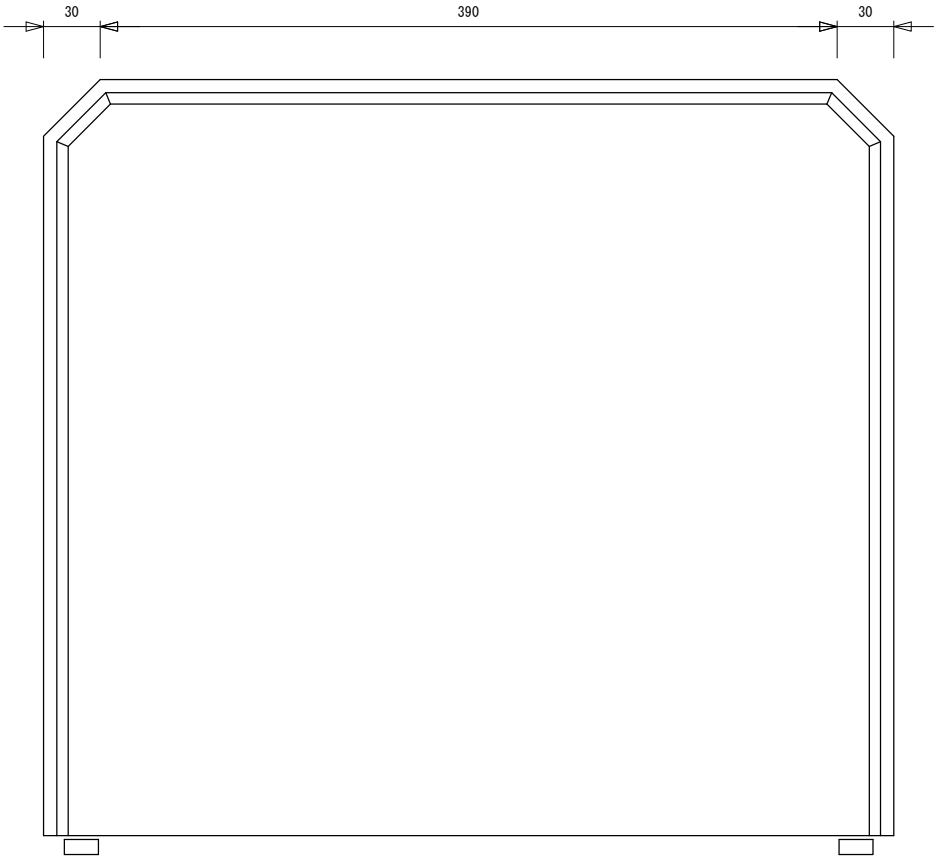
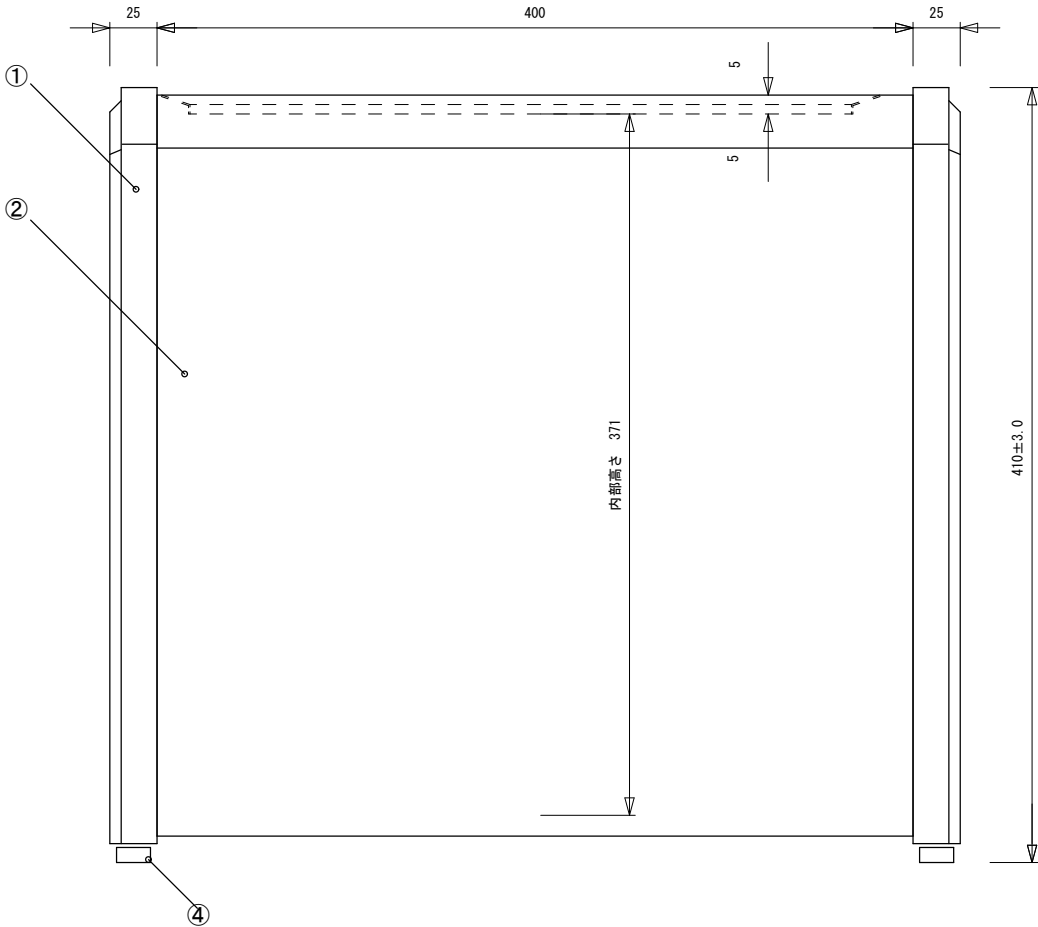




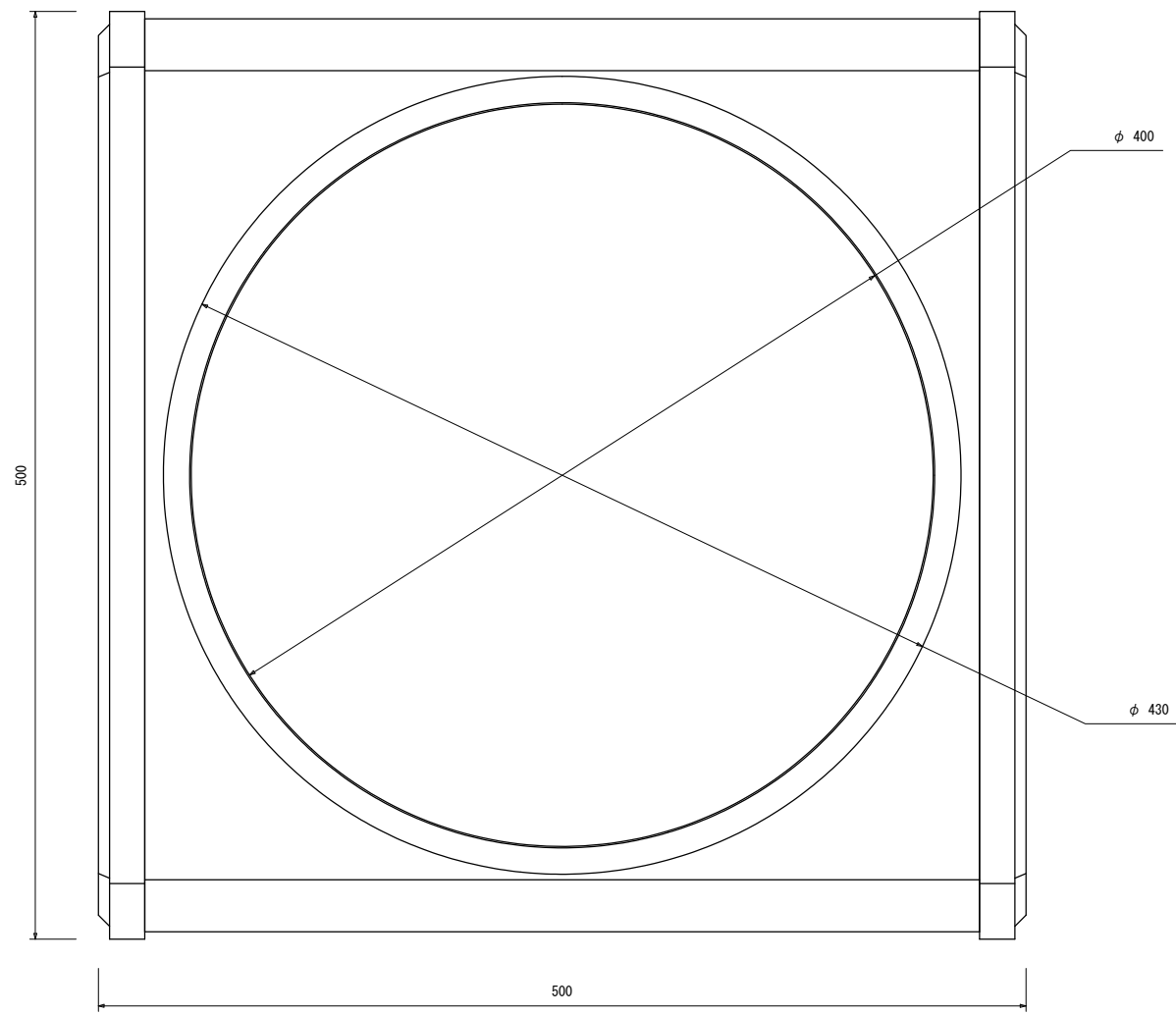
寸 法 範 囲	公 差
0以上～5未満	±0.2以下
5以上～30未満	±0.3以下
30以上～100未満	±0.5以下
100以上～500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

※指示ナキ公差ハ、上記公差ニ準ズル

	部 品 名	数	規 格 材 質	備 考
①	側板	2	集成材 450×400 t=25	
②	本体	1	SUS304 t=0.8 ヘアライン仕上げ	
③	底板	1	SUS304 t=1.0 2B	
④	アジャスター	4	M6 鉄+P.P再生40%	
⑤	タッピング	22	SUS1種 4×12	



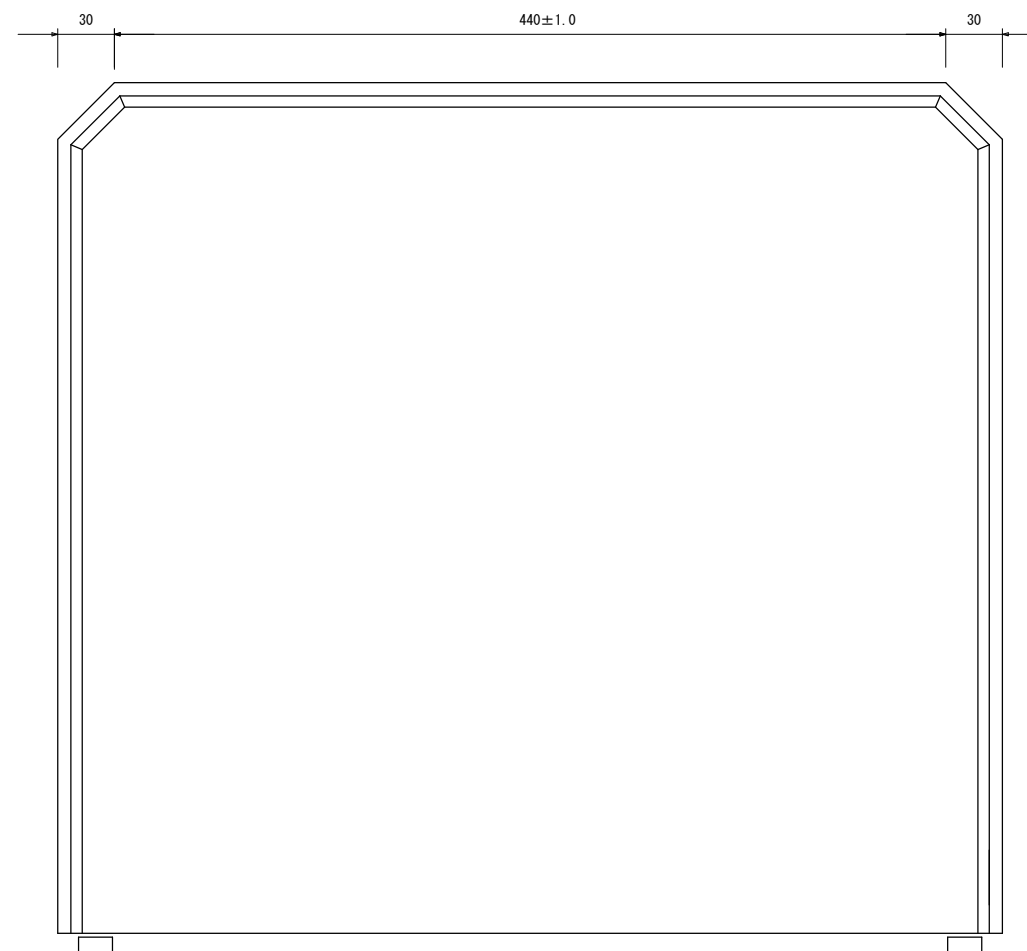
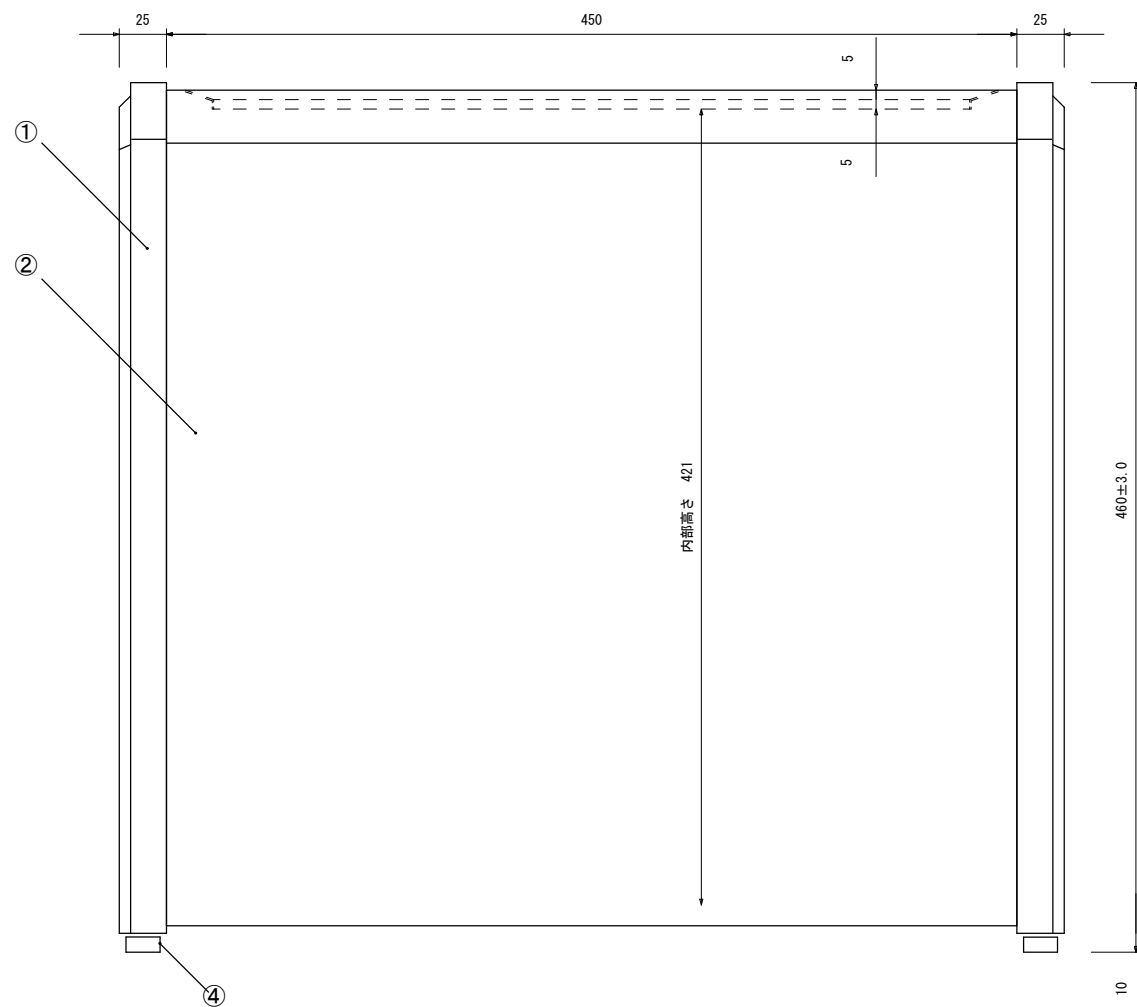
製品名			
プリンター WS 1			
図面名			
外形寸法図			
縮尺	1/4	検図	設計
材質		作図	設計日
			2008.10.14
ミツバ工業株式会社			



寸 法 範 囲	公 差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

※指示ナキ公差ハ、上記公差ニ準ズル

	部 品 名	数	規 格 材 質	備 考
①	側板	2	集成材 450×400 t=25	
②	本体	1	SUS304 t=0.8 77-ライン仕上げ	
③	底板	1	SUS304 t=1.0 2B	
④	アジャスター	4	M6 鉄+P.P再生40%	
⑤	タッピング	22	SUS1種 4×12	



製品名			
プリンター WS 2			
図面名			
外形寸法図			
縮尺	検図	設計	設計日
1/4			
材質		作図	作図日
			2008.10.14
 ミツバシエ工業株式会社			