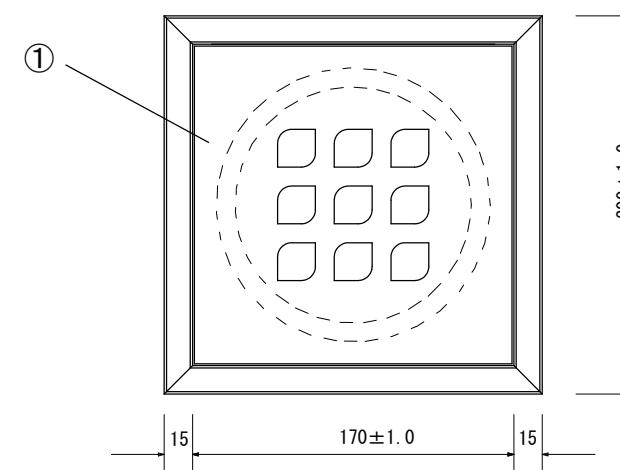


寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

※指示ナキ公差ハ、上記公差ニ準ズル

	部品名	数	規格 材質	備考
①	灰切り板	1	SUS304 t=2.0	BA仕上げ
②	クッションゴム	4		
③	中容器	1	アルミニウム t=1.0	
④	底板	1	SUS304 2B t=1.5	
⑤	当て板	1	SUS304 2B t=0.8	
⑥	本体	1	SUS304 t=1.2	BA仕上げ
⑦	ゴム足	4		

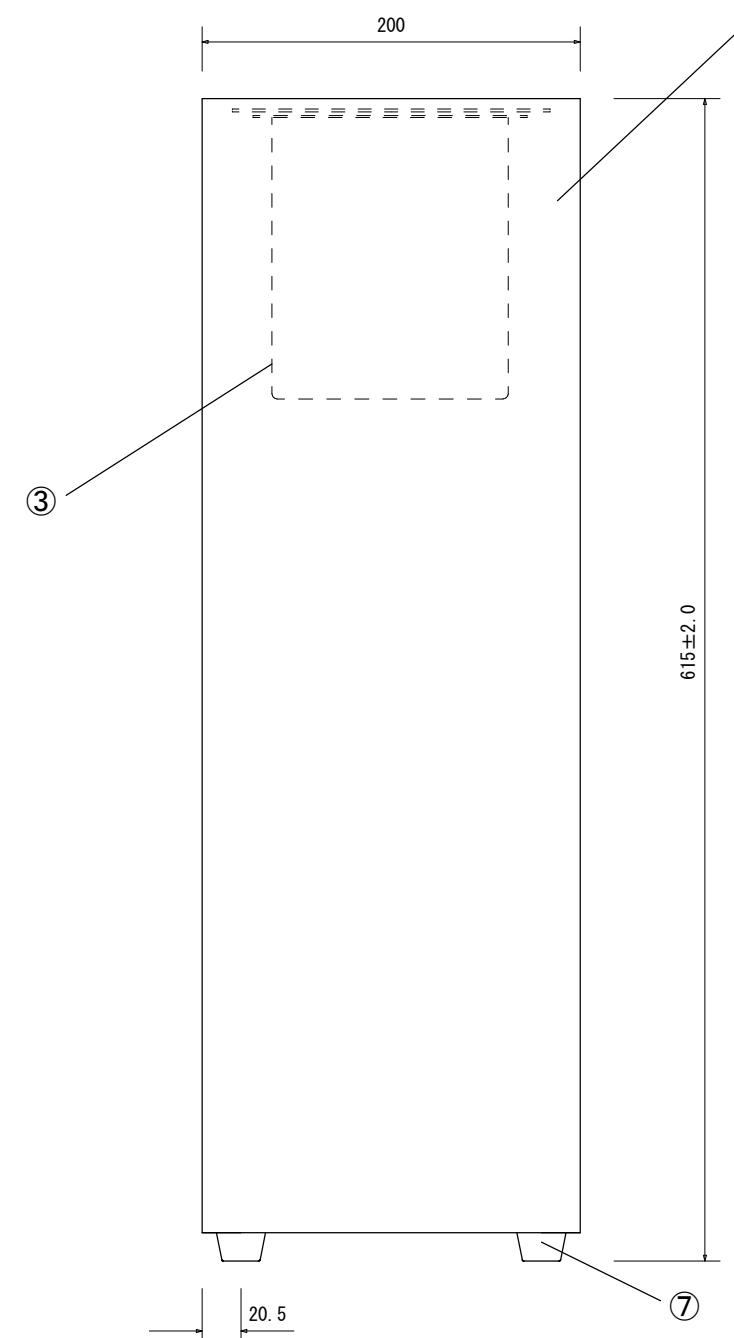
製品名	クリンスモーキングK1		御承認印
図面名	外形寸法図		
縮尺	1/4	検図	担当
			作成日 2008.10.2
 三ツマシヤ工業株式会社			



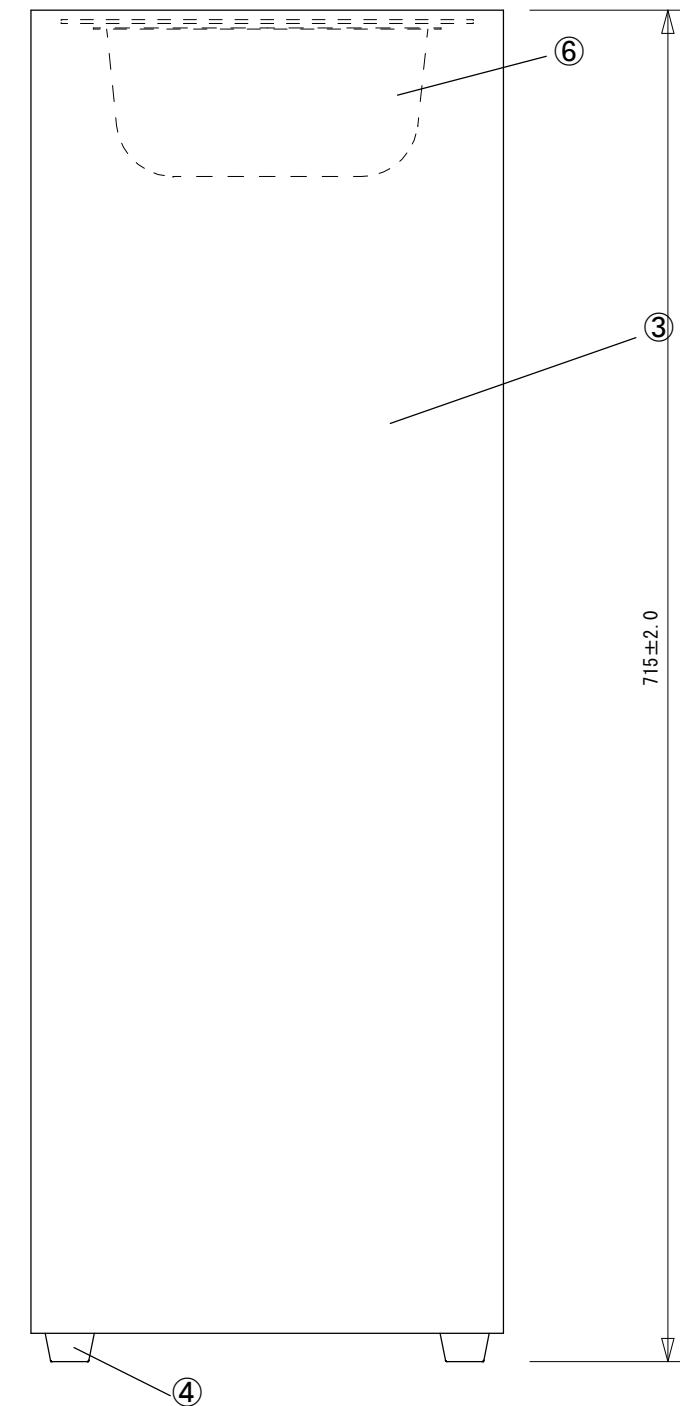
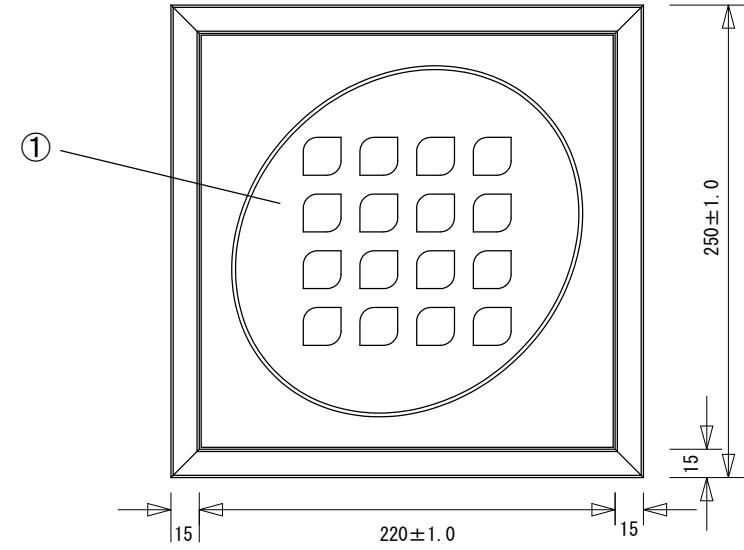
寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

※指示ナキ公差ハ、上記公差ニ準ズル

	部品名	数	規格 材質	備考
①	灰切り板	1	SUS304 t=2.0	BA仕上げ
②	クッションゴム	4		
③	中容器	1	アルミニウム t=1.0	
④	底板	1	SUS304 2B t=1.5	
⑤	当て板	1	SUS304 2B t=0.8	
⑥	本体	1	SUS304 t=1.2	HL仕上げ
⑦	ゴム足	4		



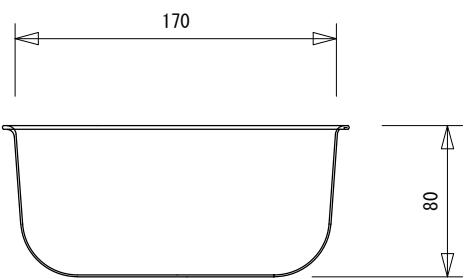
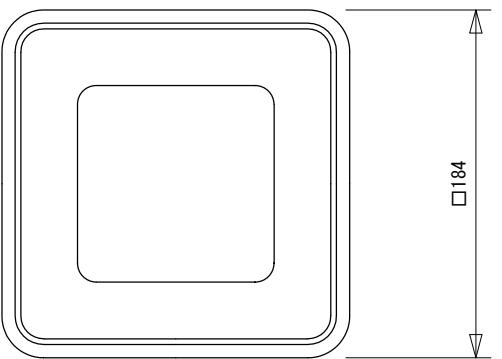
製品名	クリンスモーキングK2		御承認印
図面名	外形寸法図		
縮尺	1/4	検図	担当
年月日			作成日
2008.10.2			2008.10.2
 三ツマシヤ工業株式会社			



寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

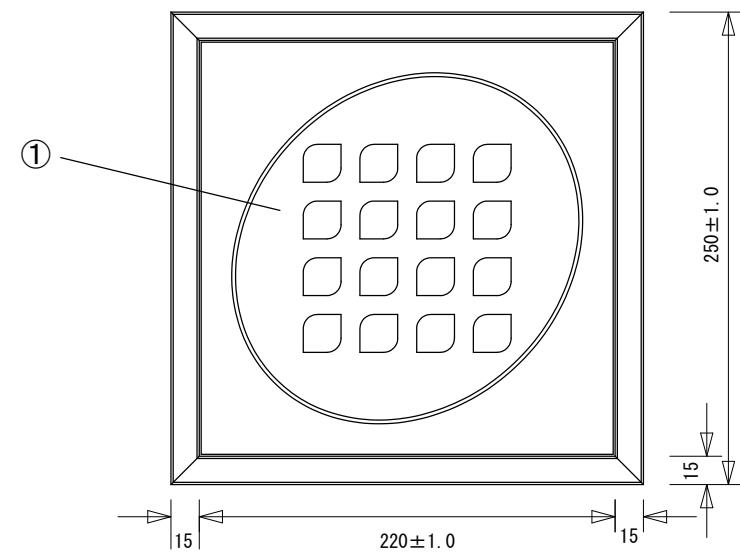
※指示ナキ公差ハ、上記公差ニ準ズル

	部品名	数	規格 材質	備考
①	灰切り板	1	SUS304 t=2.0	BA仕上げ
②	底	1	SUS304 2B t=1.5	
③	本体	1	SUS304 t=1.2	BA仕上げ
④	ゴム足	4		
⑤	当て板	1	SUS304 2B t=0.8	
⑥	中容器	1	SUS304 2B t=1.0	
⑦	クッションゴム	4		



トレー詳細 (S=1/4)

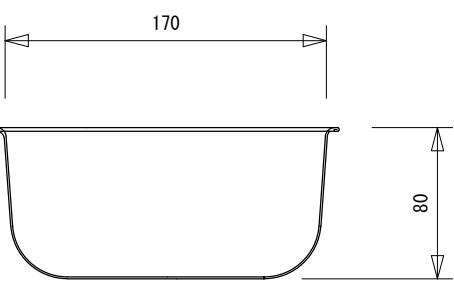
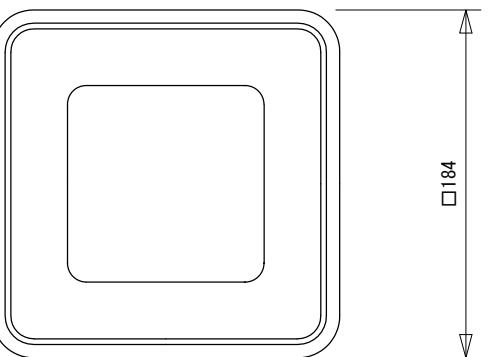
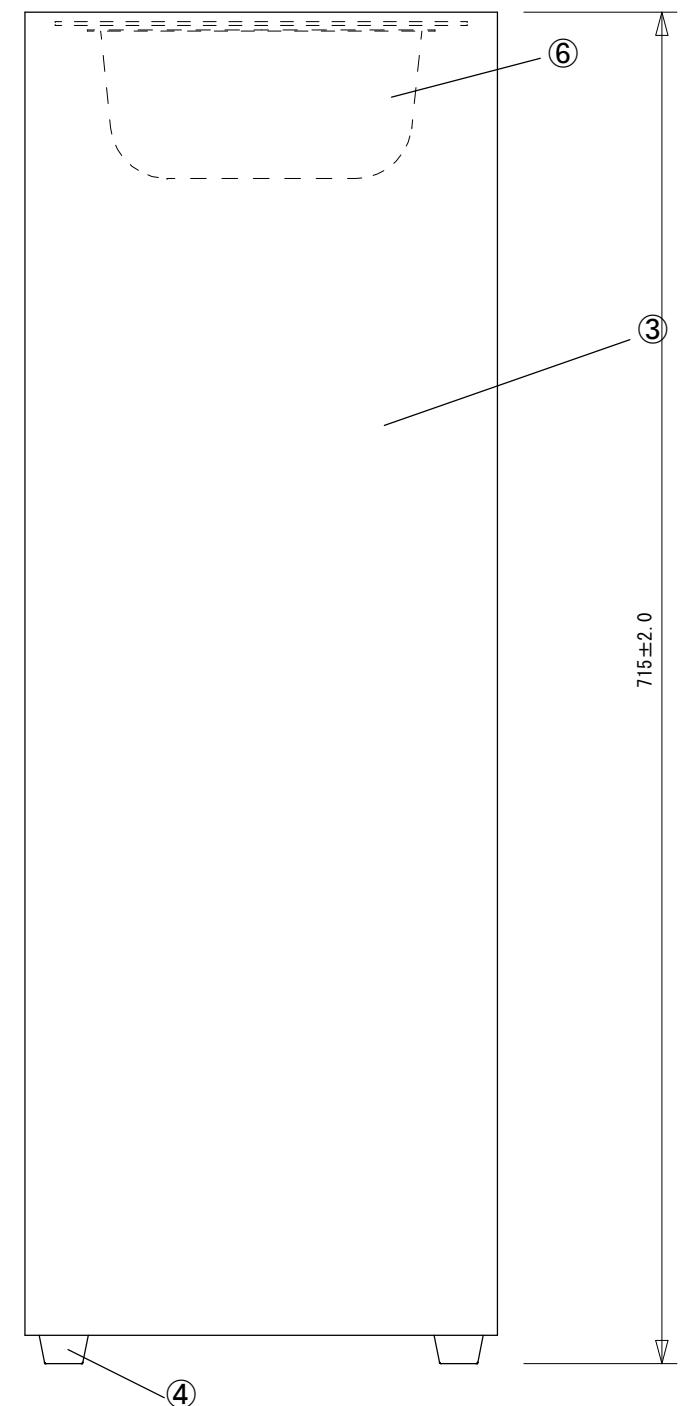
製品名 クリンスモーキングK3			御 承 認 印
図面名 外形寸法図			年 月 日
縮尺	検図	担当	作成日
1/4			2008.10.2
 三ツマシヤ工業株式会社			



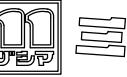
寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

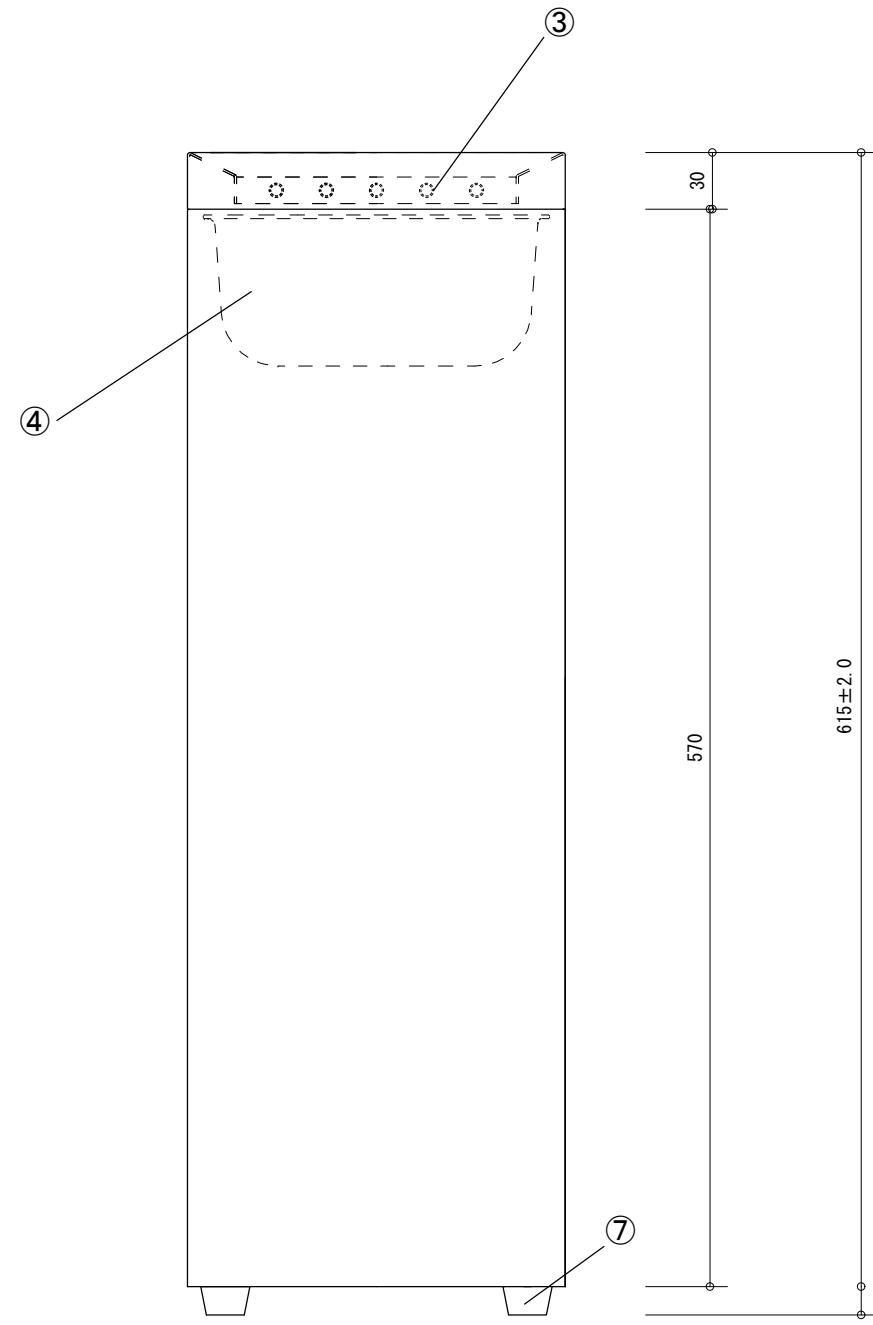
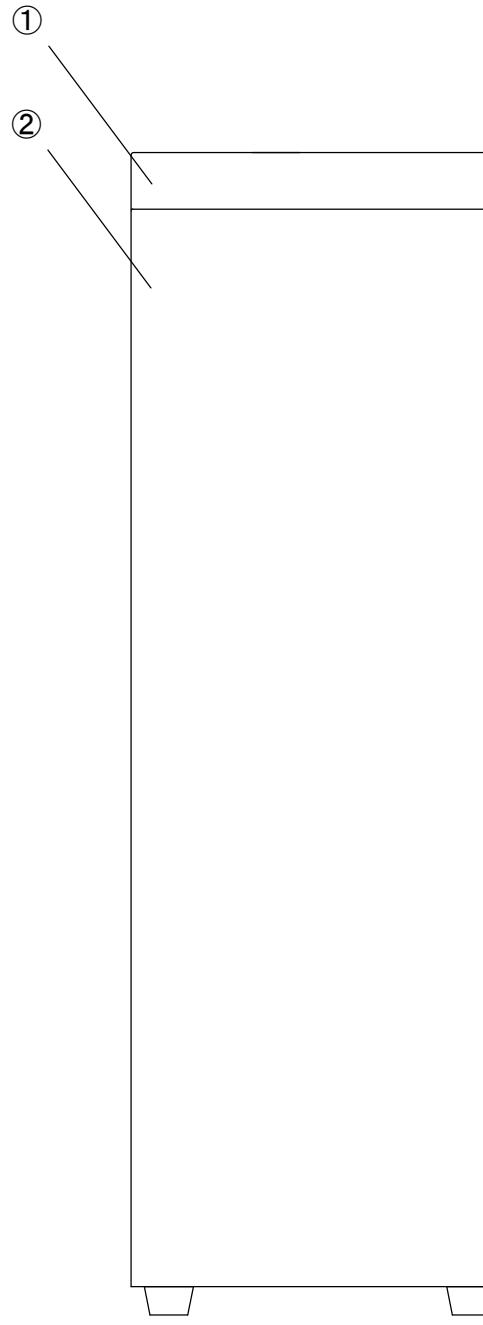
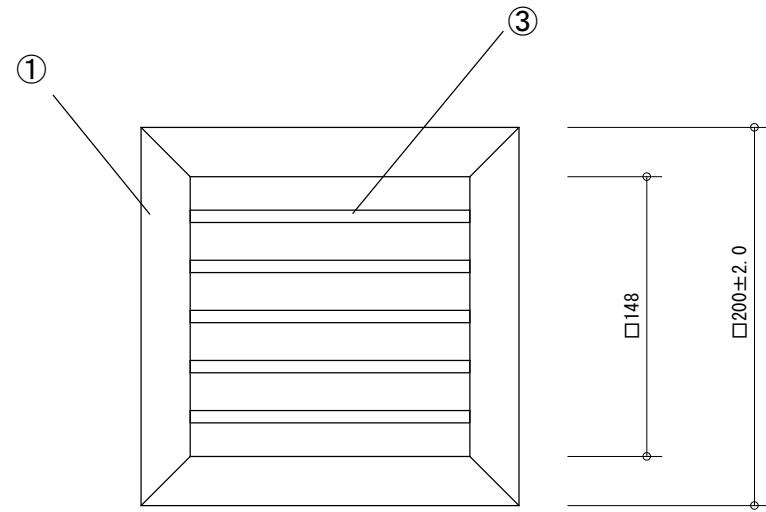
※指示ナキ公差ハ、上記公差ニ準ズル

	部品名	数	規格 材質	備考
①	灰切り板	1	SUS304 t=2.0	BA仕上げ
②	底	1	SUS304 2B t=1.5	
③	本体	1	SUS304 t=1.2	HL仕上げ
④	ゴム足	4		
⑤	当て板	1	SUS304 2B t=0.8	
⑥	中容器	1	SUS304 2B t=1.0	
⑦	クッションゴム	4		



トレー詳細 (S=1/4)

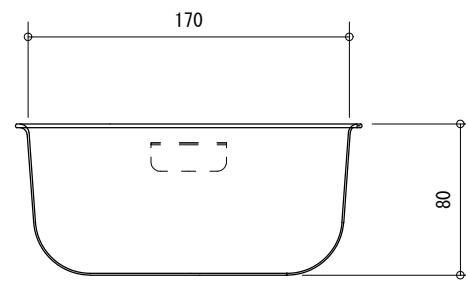
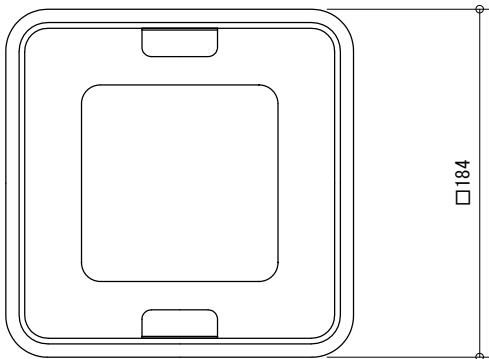
製品名	クリンスモーキングK4		御 承 認 印
図面名	外形寸法図		年 月 日
縮尺	1/4	検図	担当
			作成日
			2008.10.2
 三ツマシヤ工業株式会社			



寸法範囲	公差
0以上~5未満	±0.2以下
5以上~30未満	±0.3以下
30以上~100未満	±0.5以下
100以上~500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

※指示ナキ公差ハ、上記公差ニ準ズル

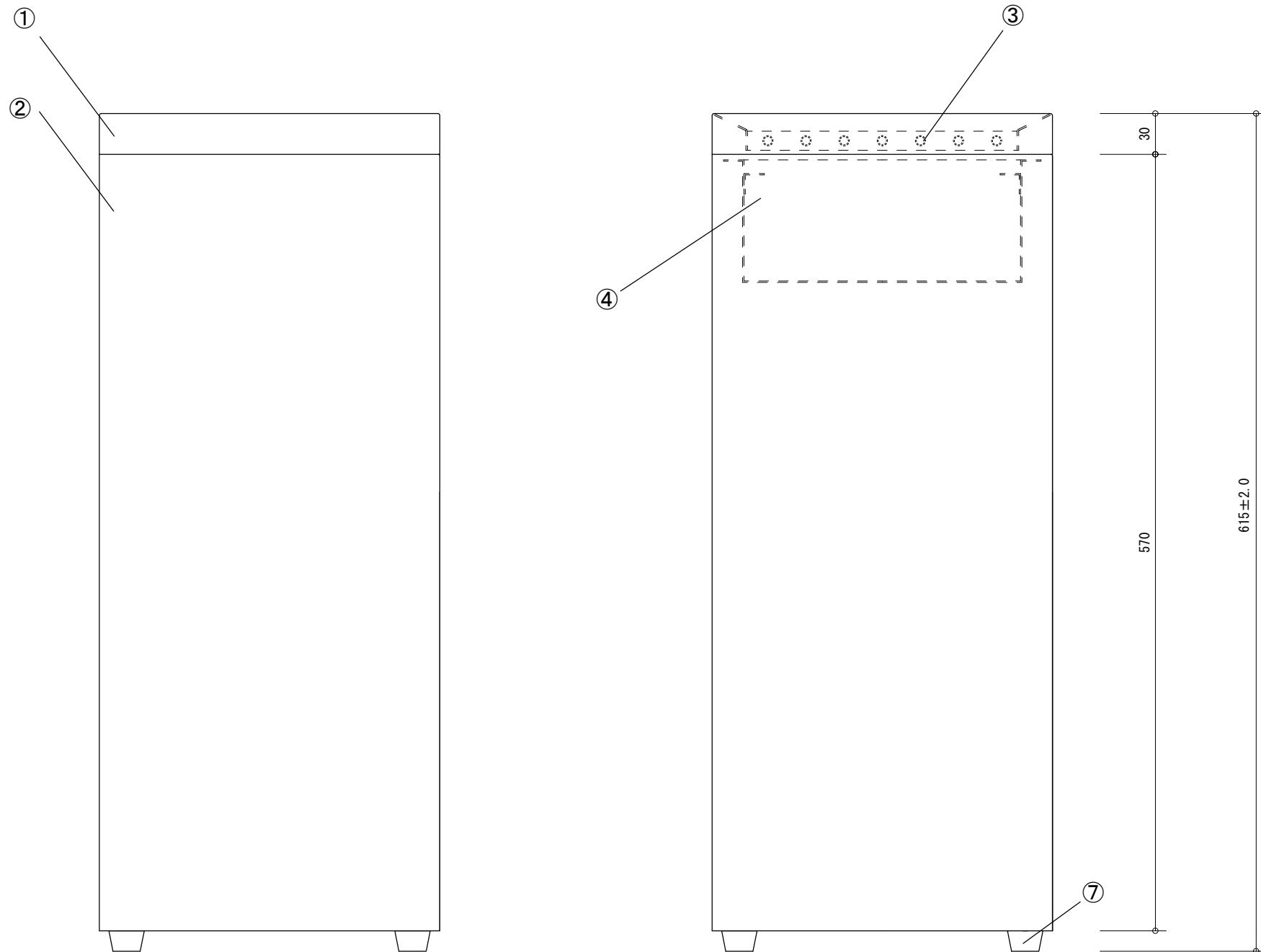
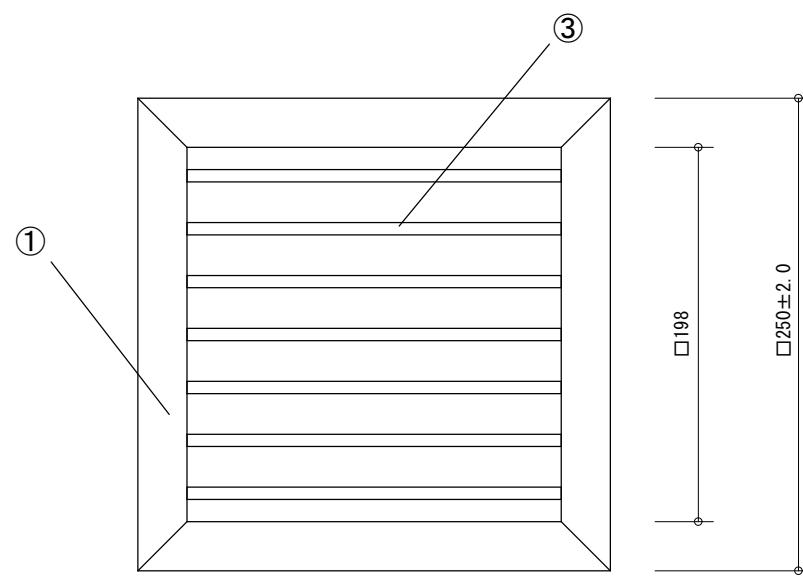
部品名	数	規格 材質	備考
① 口枠	1	SUS304 HL t=1.2	
② 本体	1	SUS304 HL t=1.2	当板 SUS304 2B t=0.8
③ 丸シャフト	5	SUS304 φ 8.0	
④ 中容器	1	SUS304 2B t=1.0	
⑤ L金具	4	SUS304 HL t=1.2	
⑥ 底板	1	SUS304 2B t=1.5	
⑦ ゴム脚	4		



トレー詳細 (S=1/4)

製品名	クリンスモーキング K23		御承認印
図面名	外形寸法図		年月日
縮尺	1/4	検図	担当
			作成日 2008.10.2

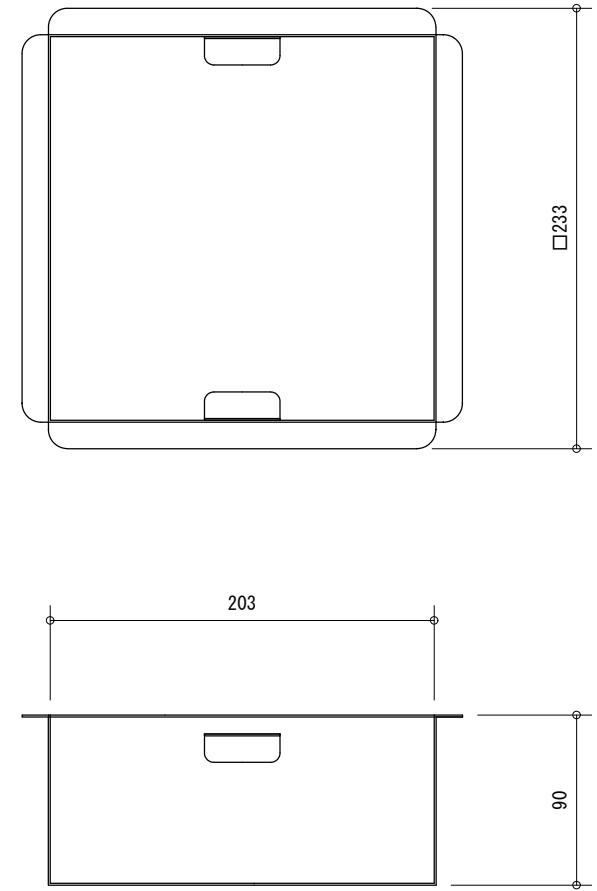
三ツシマ工業株式会社



寸法範囲		公差
0以上~5未満		±0.2以下
5以上~30未満		±0.3以下
30以上~100未満		±0.5以下
100以上~500未満		±0.7以下
500以上		±1.0以下

※指示ナキ公差ハ、上記公差ニ準ズル

部品名	数	規格 材質	備考
① 口枠	1	SUS304 HL t=1.2	
② 本体	1	SUS304 HL t=1.2	当て板SUS304 2B t=0.8
③ 丸シャフト	7	SUS304 φ 8.0	
④ 中容器	1	SUS304 2B t=0.8	
⑤ L金具	4	SUS304 HL t=1.2	
⑥ 底板	1	SUS304 2B t=1.5	
⑦ ゴム脚	4		



中缶詳細 (S=1/4)

製品名	クリンスモーキング K33		御承認印
図面名	外形寸法図		年月日
縮尺	1/4	検図	担当
			作成日 2008.10.2

三ツ矢工業株式会社