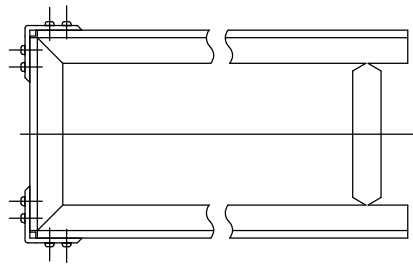
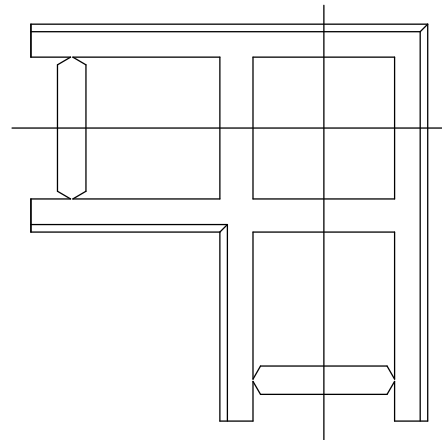


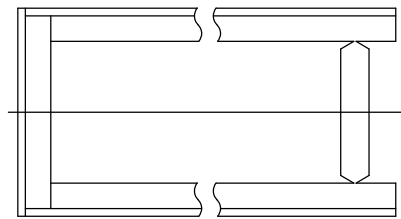
直線、エンド部



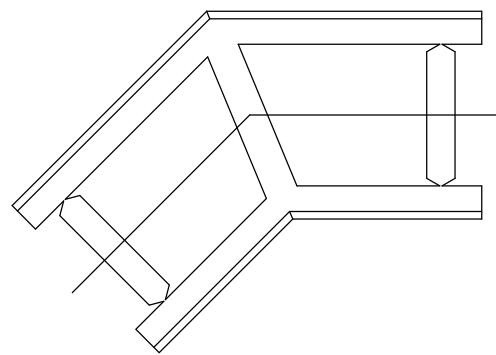
直角コーナー部



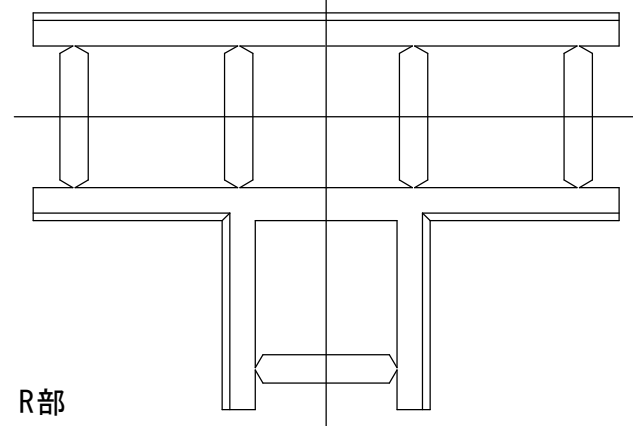
直線、エンド部 (突き合せ)



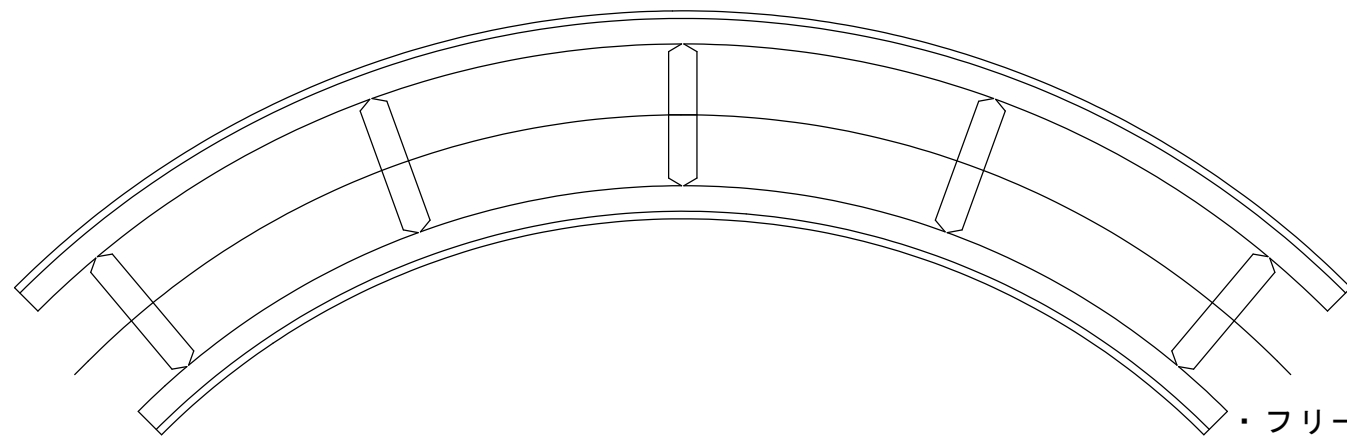
コーナー部



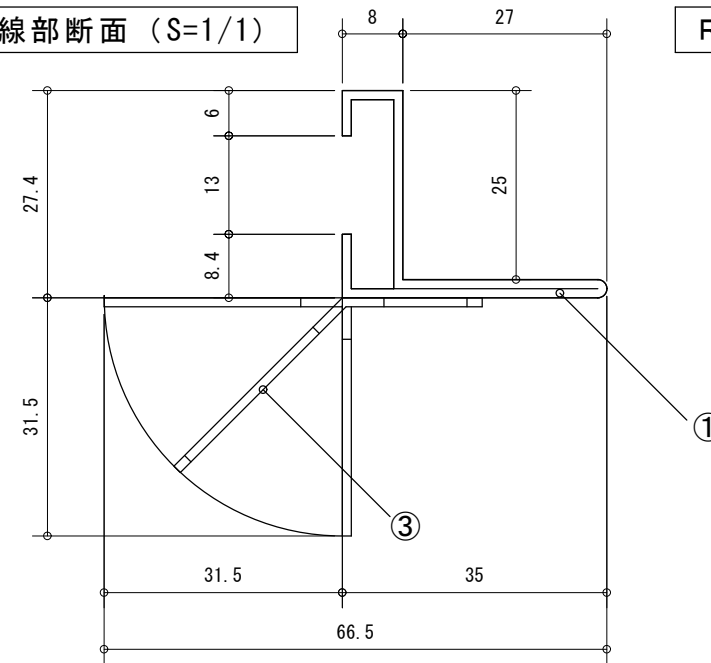
T字コーナー部



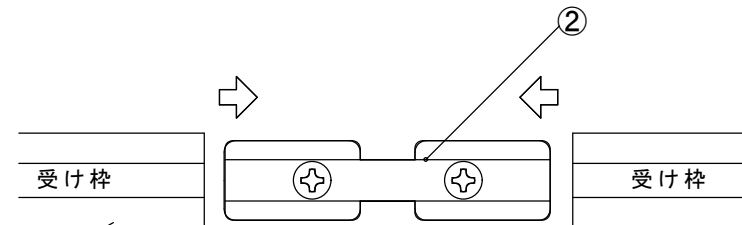
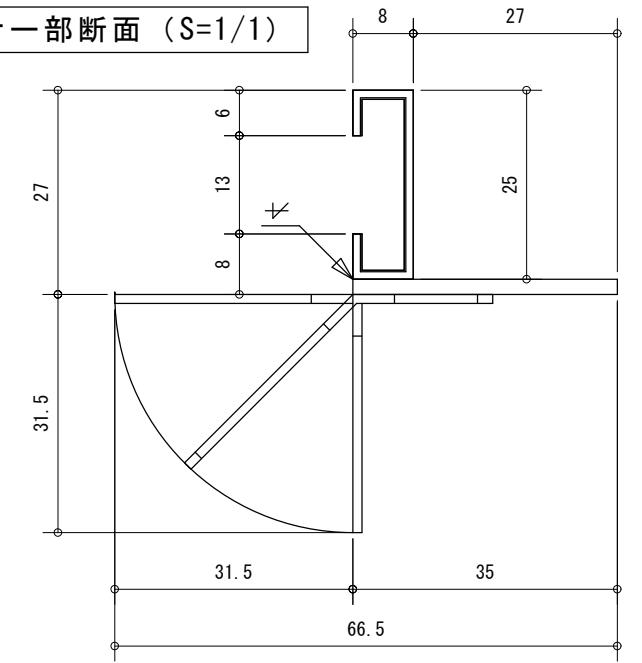
R部



直線部断面 (S=1/1)



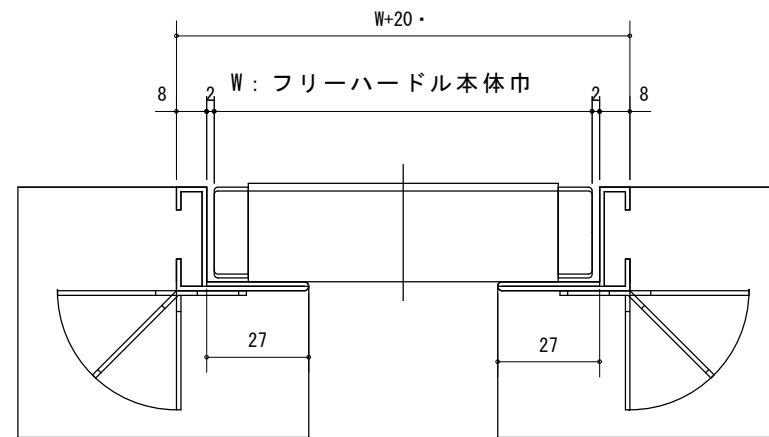
R部、コーナー部断面 (S=1/1)



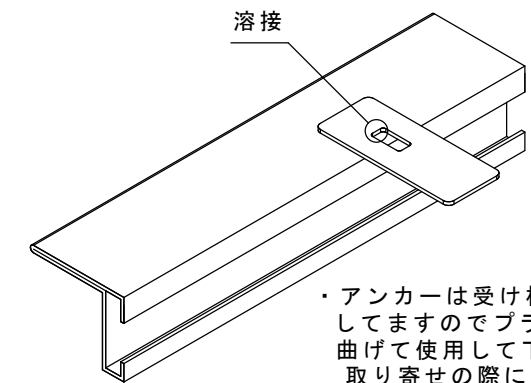
・受け枠の連結は、図の連結用金具をネジ止めして連結します。

ネジ止めする

連結部分 (側面図)



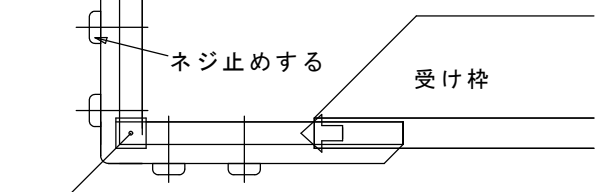
・フリーハードルと受け枠のクリアランスは左右 2 mm程度。



・アンカーは受け枠の底に曲げずに溶接してありますのでプライヤー等で適度に曲げて使用して下さい。尚、部品として取り寄せの際には受け枠の底に溶接して下さい。



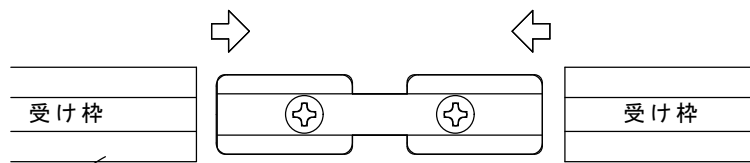
・受け枠のエンド部は、図のコーナージョイントをネジ止めして連結します。



④ 連結部分 (コーナー平面図)

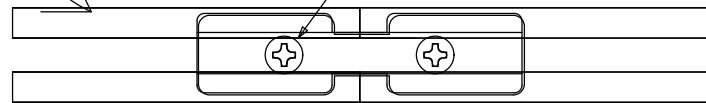
④	連結用金具 (エンド部用)	アルミダイキャスト	取付用ビス (SUS) M6×12
③	アンカー	SUS304 t=1.2	
②	連結用金具	SUS304	取付用ビス (SUS) M6×12
①	受け枠本体	SUS304	
	部品名	規格 材質	備考

現場名	御承認印		
図面名	フリーハードル受け枠 組立図		
縮尺	検図	担当	年月日
1/1、1/2、1/8			2016.10.11



・受け枠の連結は、図の連結用金具をネジ止めして連結します。

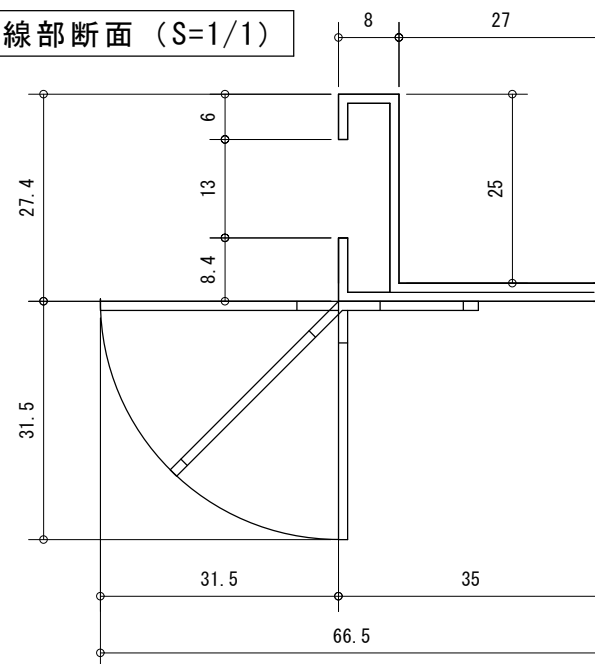
ネジ止めする



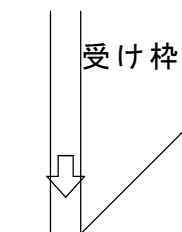
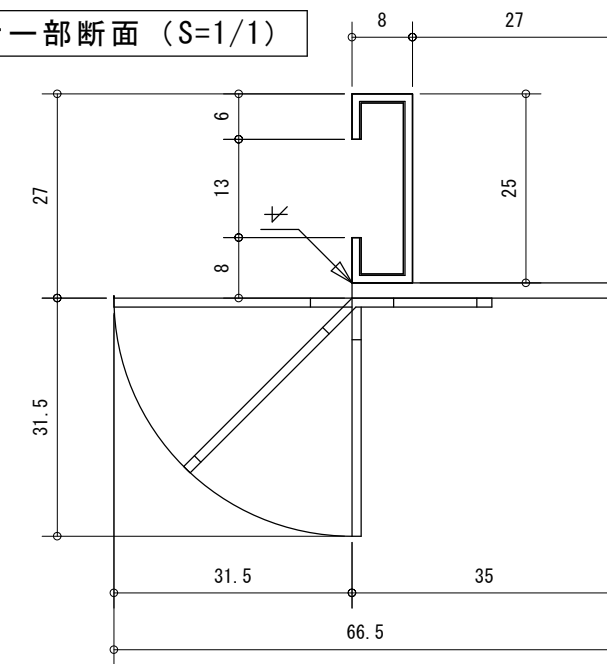
### 連結部分（側面図）

1. 受け枠の連結は、図の連結用金具をネジ止めして連結します。

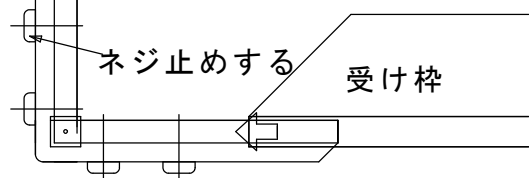
直線部断面 (S=1/1)



R部、コーナ一部断面 (S=1/1)



・受け枠のエンド部は、図のコーナジョイントをネジ止めして連結します。



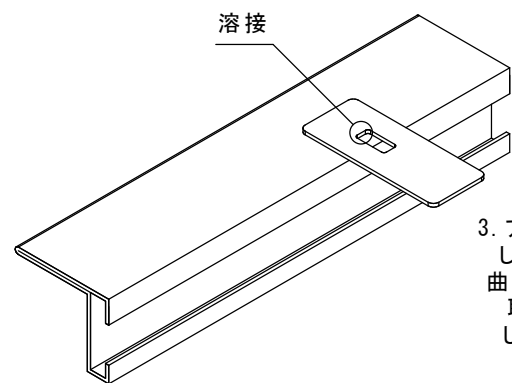
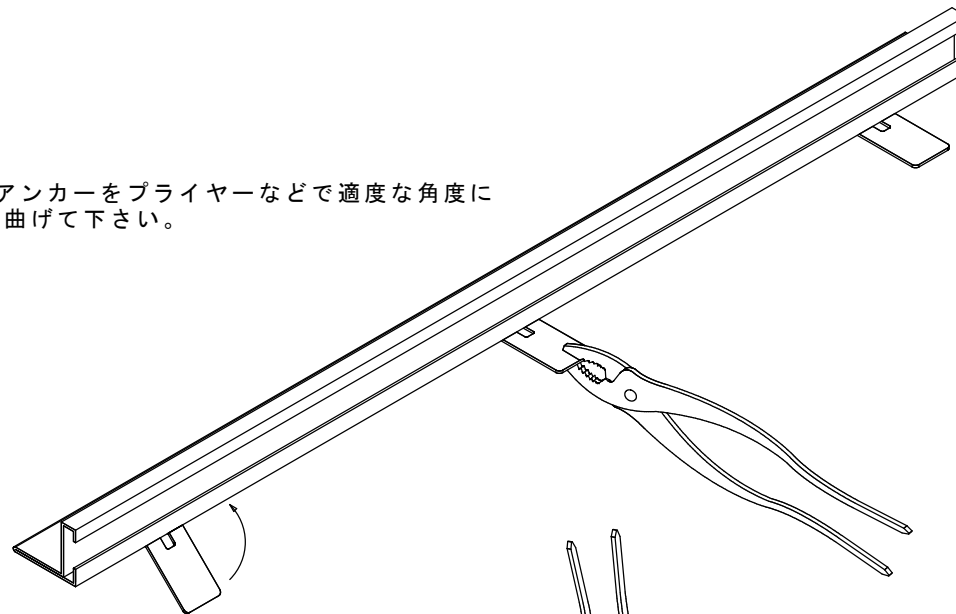
ネジ止めする

受け枠

### 連結部分（コーナー平面図）

2. 受け枠のエンド部は、図のコーナジョイントをネジ止めして連結します。

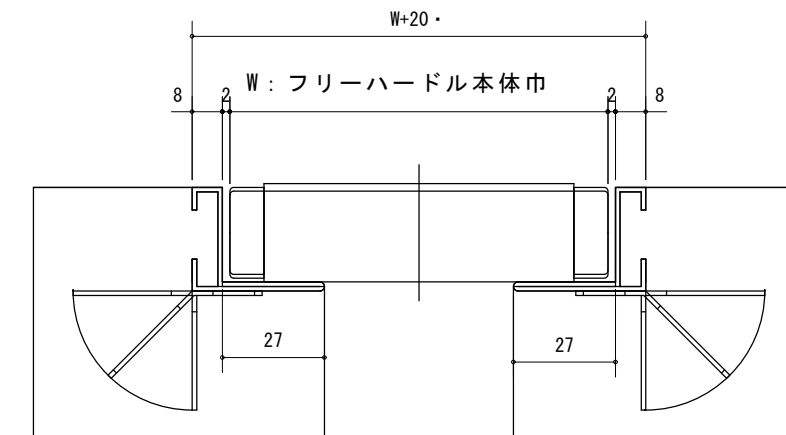
4. アンカーをプライヤーなどで適度な角度に曲げて下さい。



溶接

3. アンカーは受け枠の底に曲げずに溶接してしますのでプライヤー等で適度に曲げて使用して下さい。尚、部品として取り寄せの際には受け枠の底に溶接して下さい。

5. モルタル乾燥後に巾だしをプライヤーなどでもぎ取ります。（直線部、コーナー部とも）



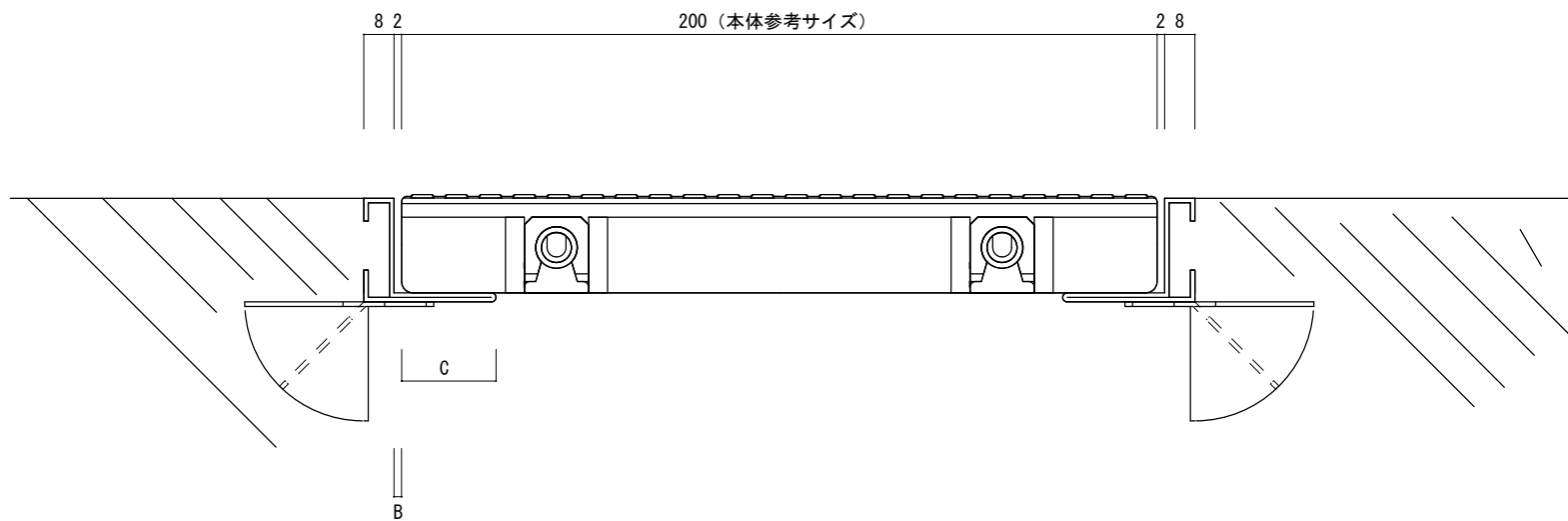
・フリーハードルと受け枠のクリアランスは左右2mm程度。

現場名			御承認印
図面名 フリーハードル受け枠組立図			年月日
縮尺 1/1、1/2、1/3	検図	担当	作成日 03.3.11



ミツバシ工業株式会社

フリーハードルJ 枠収まり図 (1/2) A3



B=溝幅とフリーハードルの隙間は5mm以内の事  
C=最低5mm以上枠にかかる事

